

## 抑制内径车削加工时的振动



采用特殊防振机构

### 加工案例

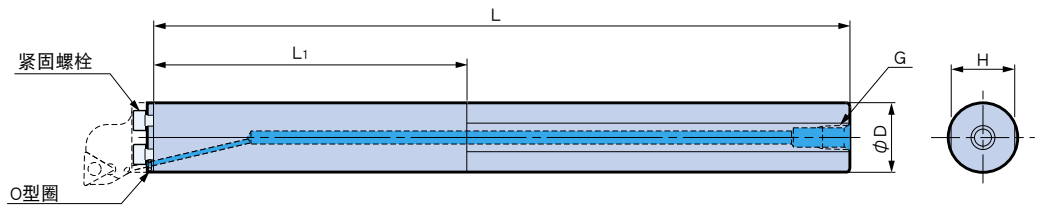
Application examples

加工范围：φ40  
 切削速度：200m/min  
 进给：0.2mm/rev  
 刀片：TPMM160404  
 工件材料：S55C

镗刀杆	伸出长度	L/D	切深 (mm)				加工效果
			0.2	0.5	1	2	
无防振机构	160	5D	振动	振动	振动	振动	
斯玛特防振刀柄 ST32-SDB40DP-320	224	7D	○	○	○	○	

粗、精加工均可发挥理想的防振效果。

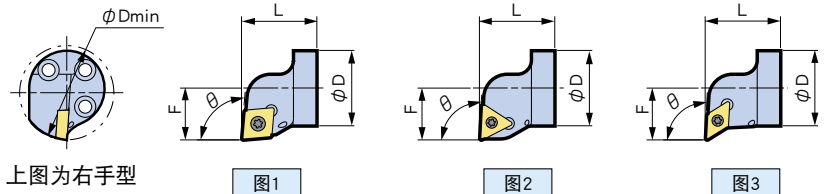
### 本体



型号	对应刀片座	φD	L	L1	H	G	对应紧固螺栓(备用)(1个)	对应O型圈组合(备用)(2个)	质量(kg)
ST32-SDB40DP-320	B32-...	32	320	144	30	PT1/4	C0510(M5×10L)	SDB20 OR	2.3
ST40-SDB50DP-410	B40-...	40	410	170	37	PT3/8	C0610(M6×10L)		4.5

1. 附带3个紧固螺栓和2个O型圈。
2. 不附带刀片座，请另行订购。
3. 不附带机夹式刀片，请另行订购。
4. 所有产品均带内冷孔。
5. 内置防振机构的L1尺寸部位请勿夹持。

### 刀片座



上图为右手型

型号	图	对应刀片(ISO)	左右手	φDmin	φD	F	L	θ	对应刀片紧固螺丝组合	质量(kg)
B32-SCLCR-22032-12	1	CC1204	右手型	40	32	22	32	95°	S5S-20IP	0.1
-STUPR-22032-16	2	TP1604						93°	S4S-15IP	
-SDUCR-22032-11	3	DC11T3								
B40-SCLCR-27032-12	1	CC1204	右手型	50	40	27	32	95°	S5S-20IP	0.2
-STUPR-27032-16	2	TP1604						93°	S4S-15IP	
-SDUCR-27032-11	3	DC11T3								

刀片座附带1把刀片紧固螺丝扳手。

1. 不附带机夹式刀片，请另行订购。适用标准ISO刀片。
2. 刀片紧固螺丝组合（另售）含1把扳手和10个螺丝。
3. 左手型产品为接单生产产品。如有需求请与我们联系。