

数控0.001° (千分之一度) 分度盘

## AR系列 (强力型气刹、电机後置型)

AR-125B/170B/210B/250B



适用于Y轴  
行程较短的  
钻攻中心机



优势

采用径轴向轴承



▲ AR-170B (背後式)



▲ AR-210B (背後式)



动力线 回授线  
接头示意图  
(背後式不能  
加装圆光栅)

精度检验标准：日本JIS

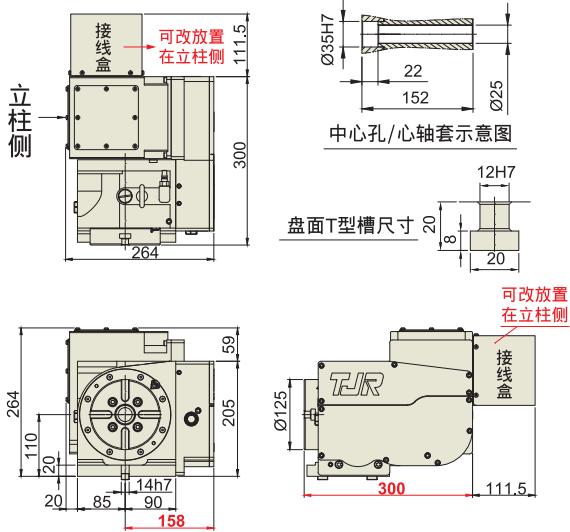
另有油刹：HR-170B/210B/250B 锁紧扭距增大

型号	单位	AR-125B	AR-170B	AR-210B	AR-250B	
盘面直径	mm	Ø 125	Ø 170	Ø 210	Ø 250	
盘面中心孔直径	mm	Ø 35H7	Ø 67	Ø 67	Ø 67	
心轴套内孔直径	mm	-	Ø 40H7	Ø 40H7	Ø 40H7	
中心孔贯穿直径	mm	Ø 25	Ø 40	Ø 40	Ø 40	
中心高度 (立式使用)	mm	110	135	160	160	
底部到盘面高度 (卧式使用)	mm	-	-	-	-	
盘面T型槽宽度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7	
底部导键宽度	mm	14h7	18h7	18h7	18h7	
最小设定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	40	20	20	20	
重复精度	sec.	4	4	4	4	
锁紧方式 (使用压力：气压)	kg/cm <sup>2</sup>	6	6	6	6	
锁紧扭矩	kg-m	13	31	31	31	
伺服马达型号	FANUC	锥轴带键	α4is / β4is	α4i / α8i / β8is	α4i / α8i / β8is	α4i / α8i / β8is
	三菱 锥轴(台)	直轴(陆)	HF-75 / 105	HF-54 / 104	HF-54 / 104	HF-54 / 104
减速比	-	1: 60	1: 90	1: 90	1: 90	
盘面最大转速 (以Fanuc α电机计算)	r.p.m	83.3	44.4	44.4	44.4	
容许负载惯性容量 (立置使用时)	kg.cm.sec <sup>2</sup>	2	2.7	4.1	5.9	
容许工件荷重	立式	kg	50	75	75	75
	使用尾座	kg	100	150	150	150
	卧式	kg	-	-	-	-
容许负载 (转盘夹紧时)	F	kgf	1000	1450	1450	1450
	FxL	kgf.m	45	100	100	100
	FxL	kgf.m	13	31	31	31
容许切削扭矩	kg.m	9	18	18	18	
转台重量 (不含马达)	kg	-	60	65	72	

# 必定苛求 刚性精度

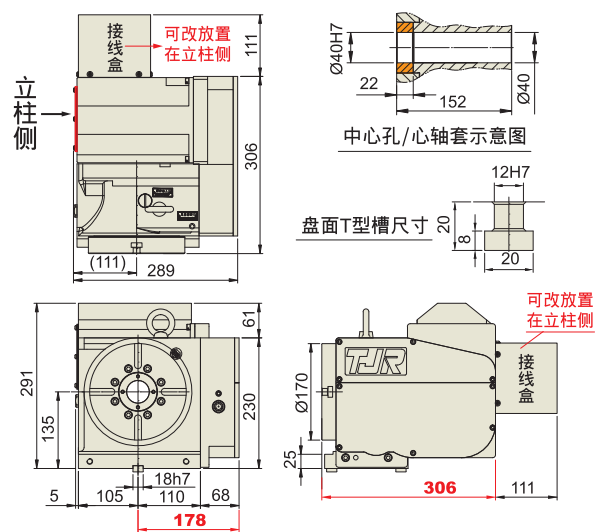
**NEW** 强力型气刹

## AR-125B



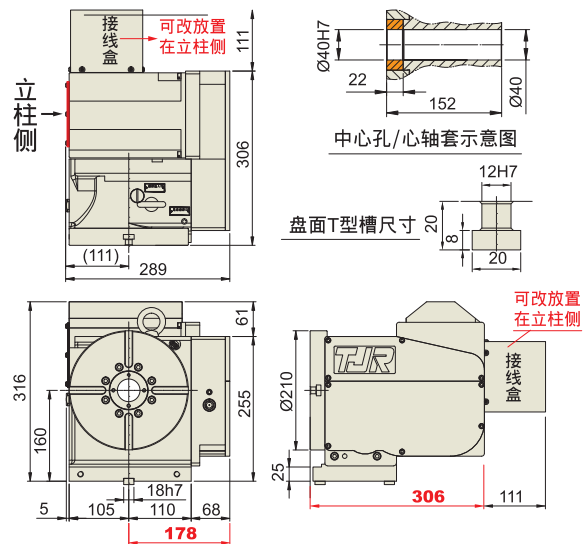
**NEW** 强力型气刹

## AR-170B HR-170B(油刹)



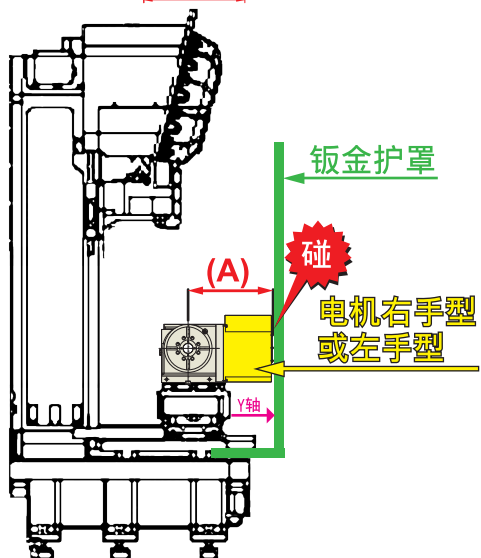
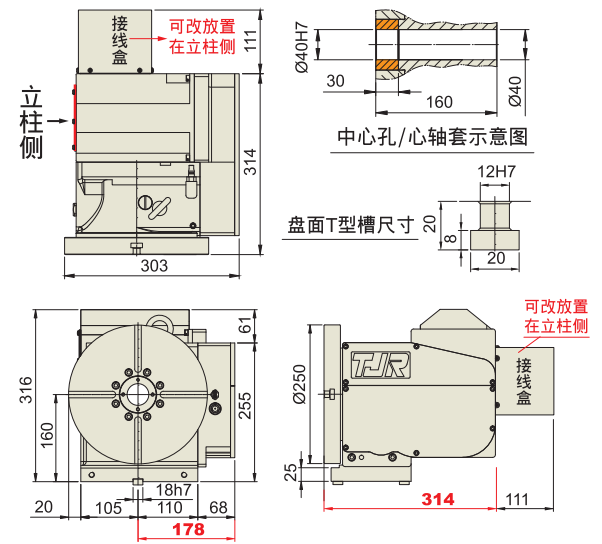
**NEW** 强力型气刹

## AR-210B HR-210B(油刹)



**NEW** 强力型气刹

## AR-250B HR-250B(油刹)



如果机床Y轴距离较短造成(A)中心距的长度会碰撞钣金护罩时,则请改选使用**背後式转台**(AR系列)或**缩小钣金型转台**(HR.HI系列)(如右图)

