

数控0.001° (千分之1度) 分度盘

FAR系列

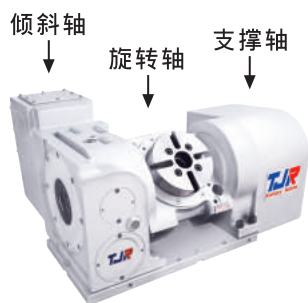
双臂式：双轴(五轴)强力型气刹

FAR-125/125B/170A/170/170B



三大优势

- 1 倾斜轴与旋转轴 皆采用径轴向轴承
- 2 重负载的倾斜轴采用 日本制蜗轮蜗杆 **标配**，耐磨且可提高倾斜轴精度。(寿命是一般蜗轮的2.6倍)
- 3 倾斜轴：可改油刹(选配)



▲ FAR-125



▲ FAR-170A (缩短型)



▲ FAR-170



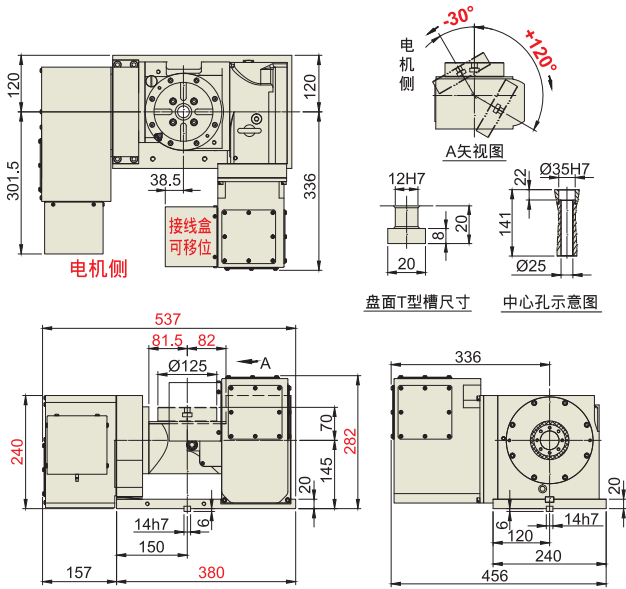
▲ 五轴同动的工件范例

精度检验标准：日本JIS

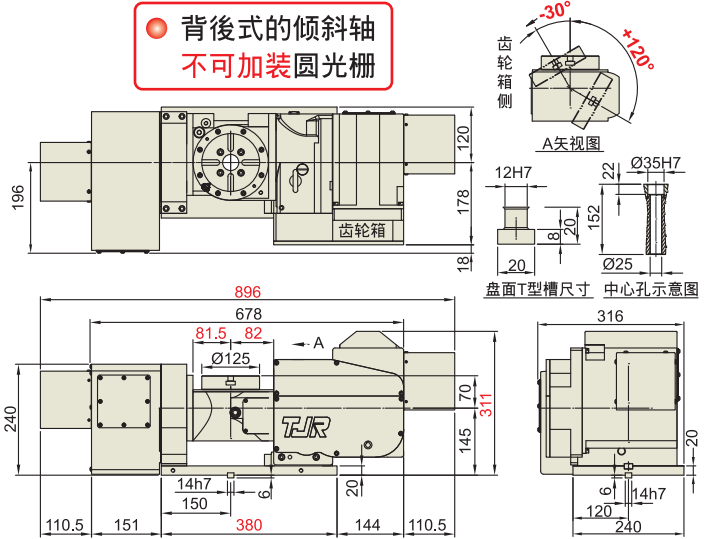
型号	单位	FAR-125/125B		FAR-170A (缩短型)	
盘面直径	mm	Ø125		Ø170	
盘面中心孔直径	mm	Ø 35H7		Ø67	
心轴套内孔直径	mm	-		Ø40H7	
中心孔贯穿直径	mm	Ø25		Ø40	
盘面高度(水平使用)	mm	215		245	
盘面T型槽宽度	mm	12H7		12H7	
底部导键宽度	mm	14h7		18h7	
轴		旋转轴	倾斜轴 (-30° ~ +120°)	旋转轴	倾斜轴 ±100°
最小设定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	40	50 (加装ECN-225圆光栅则30秒)	20	50 (加装ECN-225圆光栅则30秒)
重复精度	sec.	4	8	4	8
锁紧方式(使用压力：气压)	kg/cm ²	5	6	6	6
锁紧扭矩	kg-m	13	31	31	31
伺服马达 型式	FANUC	锥轴/直轴	α4is / β4is	α2i / α4is / β4is	α4i / β8is
	三菱	锥轴(台)	HF-75 / 105	HF-54 / 104	HF-75 / 105 (锥) HF-54 / 104 (只可配锥轴，不可配直轴)
减速比	-	1: 60	1: 90	1: 72	1: 120
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)	r.p.m	44.4	44.4	33.3	25
容许负载惯性容量(水平使用时)	kg.cm.sec ²	0.97		2.2	
容许工件 荷重	0°水平	kg	50	60	
	0°~90°倾斜	kg	35	40	
容许负载 (转盘夹 紧时)	F	kgf	400	600	
	FxL	kgf.m	31	31	
	FxL	kgf.m	13	31	
容许切削扭矩	kg.m	9		18	
转台重量 (不含马达)	kg	97	-	125	

选择潭佳绝对不後悔

FAR-125 (标准式)



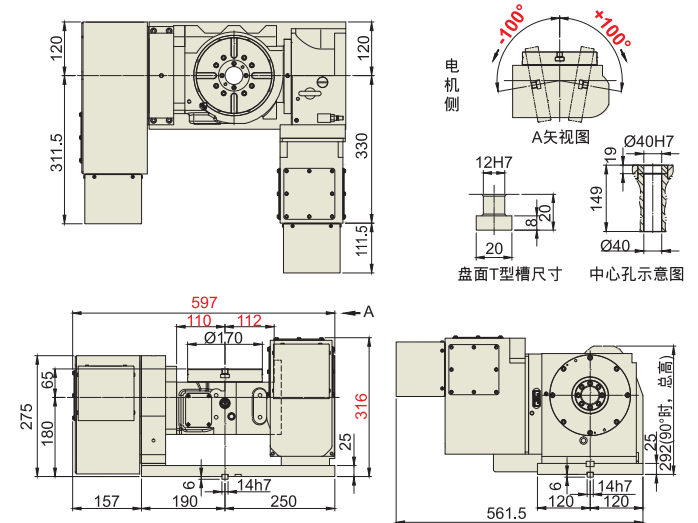
FAR-125B (背後式)



FAR-170 (标准)/FAR-170B (背後式)

	Ø170
	Ø67
	Ø40H7
	Ø40
	270
	12H7
	18h7
旋转轴	倾斜轴 ±100°
0.001	0.001
20	50 (加装ECN-225圆光栅则30秒)
4	8
6	6
31	31
α4i / β8is	α8i / α12is / β12is
HF-54 / 104	HF-104
1: 90	1: 90
33.3	33.3
	2.7
	75
	50
	750
	31
	31
	18
	160

FAR-170A (缩短型)



FAR-170 (标准式)

