

LO-SP

低螺旋丝攻
样式特长

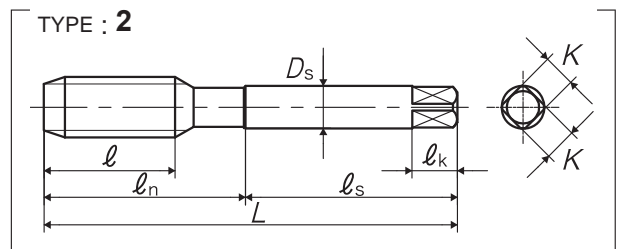
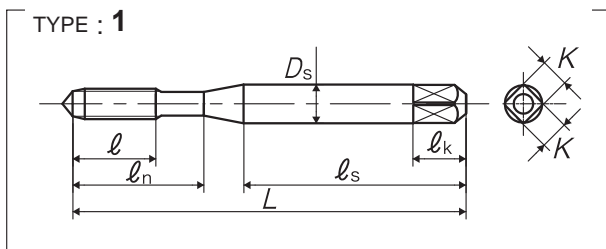


■低螺旋沟的效能·是会截断切屑·并顺畅的排出·加工高碳钢、合金工具钢等调质材的螺纹或卧式加工时·均能发挥其功效。

被削材和推荐的攻牙速度

中碳钢 Medium carbon steels	高碳钢 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

※详细图解说明请参阅P24



品区: 1C

尺寸	等级	产品编号	吃入部	沟的螺旋角	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用														
M3×0.5	P1	LSHMP3.0G8	2.5P	8°	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	△
		LSHMP3.0G15		15°										
		LSHMP3.0G20		20°										
M4×0.7	P2	LSHMQ4.0I8	2.5P	8°	52	11	17	29	5	4	7	3	1	△
		LSHMQ4.0I15		15°										
		LSHMQ4.0I20		20°										
M5×0.8	P2	LSHMQ5.0K8	2.5P	8°	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	△
		LSHMQ5.0K15		15°										
		LSHMQ5.0K20		20°										
M6×1	P2	LSHMQ6.0M8	2.5P	8°	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
		LSHMQ6.0M15		15°										
		LSHMQ6.0M20		20°										
M8×1.25	P2	LSHMQ8.0N8	2.5P	8°	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
		LSHMQ8.0N15		15°										
		LSHMQ8.0N20		20°										
M10×1.5	P2	LSHMQ01008	2.5P	8°	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
		LSHMQ010015		15°										
		LSHMQ010020		20°										
M12×1.75	P2	LSHMQ012P8	2.5P	8°	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
		LSHMQ012P15		15°										
		LSHMQ012P20		20°										