

全长	螺纹部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	Ds	K	ℓk

# FC-PF

铸铁用平行管用丝攻  
样式特长

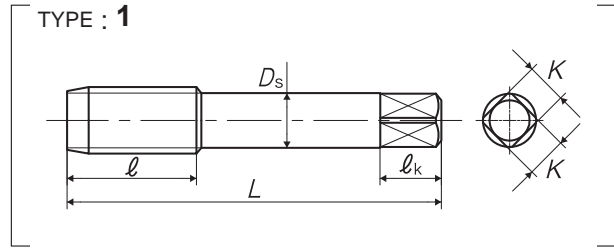


被削材和推荐的攻牙速度

铸铁 Cast irons <b>5~10</b> (m/min)	强韧铸铁 Ductile cast irons <b>5~10</b> (m/min)
--	--

※详细图解说明请参阅P24

■适合加工铸铁等硬且脆的材料。



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
管用												
PF 1/8-28	II	FCPF02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	△
PF 1/4-19	II	FCPF04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	△
PF 3/8-19	II	FCPF06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	△
PF 1/2-14	II	FCPF08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	△
PF 3/4-14	II	FCPF12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	△
PF 1 -11	II	FCPF16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	△
PF 1 1/4-11	II	FCPF20U	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	1	△
PF 1 1/2-11	II	FCPF24U	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	1	△
PF 2 -11	II	FCPF32U	3.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	1	△

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊  
螺纹丝攻  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具