

螺旋丝攻  
(盲孔用)

## NPS

美制平行管用丝攻  
样式特长



螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)



被削材和推荐的攻牙速度

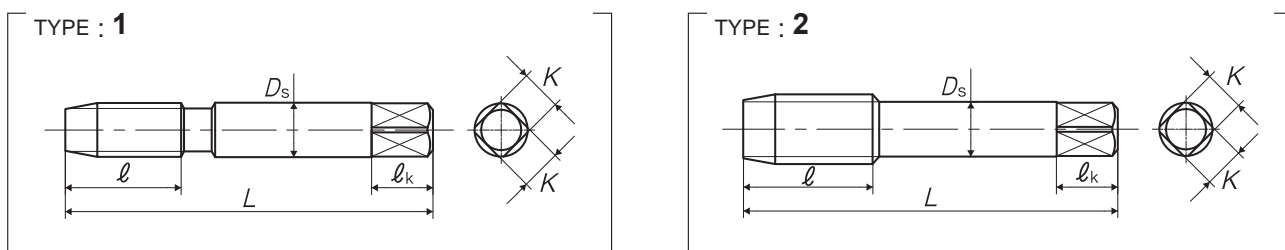


※详细图解说明请参阅P24

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	l (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	沟数	构型	库存
美制管用												
<b>NPS 1/16-27</b>	ANSI G	TNPS01L	5P	7.770	54	17	8	6	9	4	1	△
<b>NPS 1/8-27</b>	ANSI G	TNPS02L	5P	10.117	55	19	8	6	9	4	2	△
<b>NPS 1/4-18</b>	ANSI G	TNPS040	5P	13.426	62	28	11	9	12	4	2	△
<b>NPS 3/8-18</b>	ANSI G	TNPS060	5P	16.866	65	28	14	11	14	4	2	△
<b>NPS 1/2-14</b>	ANSI G	TNPS08Q	5P	20.980	80	35	18	14	17	4	2	△
<b>NPS 3/4-14</b>	ANSI G	TNPS12Q	5P	26.325	85	35	23	17	20	4	2	△
<b>NPS 1 -11.5</b>	ANSI G	TNPS16T	5P	32.934	95	45	26	21	24	5	2	△
<b>NPS 1 1/4-11.5</b>	ANSI G	TNPS20T	5P	41.689	105	45	32	26	30	5	2	△
<b>NPS 1 1/2-11.5</b>	ANSI G	TNPS24T	5P	47.760	110	45	38	29	32	6	2	△
<b>NPS 2 -11.5</b>	ANSI G	TNPS32T	5P	59.797	120	50	46	35	38	6	2	△

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具