



## CMM车间操作步骤对比



## CMM智能化优势

- ✘ 自动获取程序，串联程序；
- ✘ 自动匹配多个卡盘与电极；
- ✘ 自动从系统获取打点数据；
- ✘ 自动更新加工进度；
- ✘ 自动记录加工时间；
- ✘ 自动区分粗/幼工，避免出错；
- ✘ 操作简单，提高效率30%，降低人工成本。



## CMM智能化加工效益提升

CMM智能化通过U-Solution管理系统管控数据避免了以往普通操作的出错率；在操作上简单，快捷。避免了普通操作时的工件识别出差（粗幼公的区分）半/自动化通过芯片识别，对操作员技术要求降低，效率提高。完善了检查报告的管理，有效的自动判断检查成绩，检查的偏移值可以自动输出到EDM程序。

机台数量	提高(H/天台)	产值(元/小时)	金额(元/天)	成本节约(月)
1	4H/台	RMB 80	RMB 320	RMB 9,600
4	4H/台	RMB 80	RMB 1280	RMB 38,400

4台设备一年理论上所提高的产值  $38,400 \times 12 =$  **RMB 460,800**

**\*采用EMS制造执行系统所提高的产值**