

可微调精镗刀柄 MBJ45 型

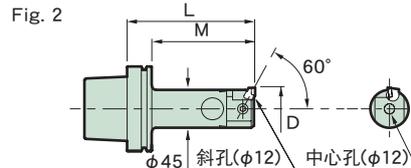
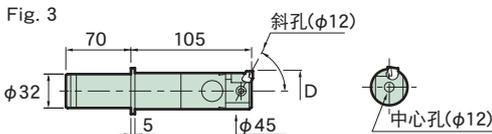
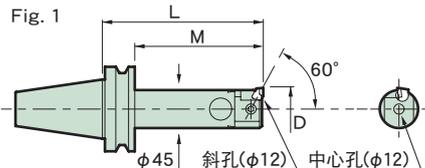
高端制造服务商



A100-MBJ45-150



S32-MBJ45-105



型号	Fig.	加工范围(φD)	L	M	Kg
BT30-MBJ45-120	1	5.5~80	120	98	1.3
BT40-MBJ45-150	1	5.5~80	150	123	2.2
BT50-MBJ45-150	1	5.5~80	150	112	4.6
-180			180	142	5.6
A63 -MBJ45-150	2	5.5~80	150	124	2.0
A100-MBJ45-150	2	5.5~80	150	121	3.3
-180			180	151	3.7
S32 -MBJ45-105	3	5.5~80	—	—	—

- 选购品
 - 舍弃式刀片
 - 刀具组套
 - 镗刀头
 - 拉钉(BT)→P.77
- 标准附属品
 - 扳手一套
 - 冷却液导管(HSK-A)→P.119
- 备考
 - 驱动键槽和刀尖相位相同。

镗刀头 · 舍弃式刀片

中心孔用



加工径 φ5.5~8		加工径 φ8~10		加工径 φ10~12		加工径 φ12~14		加工径 φ14~46		加工径 φ16~48																																																																																																																																																																																																																																																																																											
镗刀头	舍弃式刀片	镗刀头	舍弃式刀片	镗刀头	舍弃式刀片	镗刀头	舍弃式刀片	镗刀头	舍弃式刀片	镗刀头	舍弃式刀片																																																																																																																																																																																																																																																																																										
<table border="1"> <tr><th>型号</th><th>R</th><th>刀片材料种类</th><th>数量</th><th>被切削材质</th></tr> <tr><td>STV-C12055</td><td>0.2</td><td>金属陶瓷</td><td>10个</td><td>钢</td></tr> <tr><td>硬质合金柄</td><td></td><td>硬质合金涂层</td><td></td><td>不锈钢</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>硬质合金</td><td></td><td>铸铁</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>铝</td></tr> </table>	型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质	STV-C12055	0.2	金属陶瓷	10个	钢	硬质合金柄		硬质合金涂层		不锈钢			硬质合金		铸铁					铝	<table border="1"> <tr><th>型号</th><th>R</th><th>刀片材料种类</th><th>数量</th><th>被切削材质</th></tr> <tr><td>TPE042-PA</td><td>0.2</td><td>金属陶瓷</td><td>10个</td><td>钢</td></tr> <tr><td>-MKA</td><td></td><td>硬质合金涂层</td><td></td><td>不锈钢</td></tr> <tr><td>-NA</td><td></td><td>硬质合金</td><td></td><td>铸铁</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>铝</td></tr> </table>	型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质	TPE042-PA	0.2	金属陶瓷	10个	钢	-MKA		硬质合金涂层		不锈钢	-NA		硬质合金		铸铁					铝	<table border="1"> <tr><th>型号</th><th>R</th><th>刀片材料种类</th><th>数量</th><th>被切削材质</th></tr> <tr><td>STV-C1208</td><td>0.2</td><td>金属陶瓷</td><td>10个</td><td>钢</td></tr> <tr><td>硬质合金柄</td><td></td><td>硬质合金涂层</td><td></td><td>不锈钢</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>硬质合金</td><td></td><td>铸铁</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>铝</td></tr> </table>	型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质	STV-C1208	0.2	金属陶瓷	10个	钢	硬质合金柄		硬质合金涂层		不锈钢			硬质合金		铸铁					铝	<table border="1"> <tr><th>型号</th><th>R</th><th>刀片材料种类</th><th>数量</th><th>被切削材质</th></tr> <tr><td>TPE032-PA</td><td>0.2</td><td>金属陶瓷</td><td>10个</td><td>钢</td></tr> <tr><td>TPE034-PA</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>TPE032-MKA</td><td>0.2</td><td>硬质合金涂层</td><td></td><td>不锈钢</td></tr> <tr><td>TPE034-MKA</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td>铸铁</td></tr> <tr><td>TPE032-NA</td><td>0.2</td><td>硬质合金</td><td></td><td>铝</td></tr> <tr><td>TPE034-NA</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质	TPE032-PA	0.2	金属陶瓷	10个	钢	TPE034-PA	0.4				TPE032-MKA	0.2	硬质合金涂层		不锈钢	TPE034-MKA	0.4			铸铁	TPE032-NA	0.2	硬质合金		铝	TPE034-NA	0.4				<table border="1"> <tr><th>型号</th><th>R</th><th>刀片材料种类</th><th>数量</th><th>被切削材质</th></tr> <tr><td>STV-C1210</td><td>0.2</td><td>金属陶瓷</td><td>10个</td><td>钢</td></tr> <tr><td>硬质合金柄</td><td></td><td>硬质合金涂层</td><td></td><td>不锈钢</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>硬质合金</td><td></td><td>铸铁</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>铝</td></tr> </table>	型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质	STV-C1210	0.2	金属陶瓷	10个	钢	硬质合金柄		硬质合金涂层		不锈钢			硬质合金		铸铁					铝	<table border="1"> <tr><th>型号</th><th>R</th><th>刀片材料种类</th><th>数量</th><th>被切削材质</th></tr> <tr><td>TPE082-PA</td><td>0.2</td><td>金属陶瓷</td><td>10个</td><td>钢</td></tr> <tr><td>TPE084-PA</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>TPE082-MA</td><td>0.2</td><td>硬质合金</td><td></td><td>不锈钢</td></tr> <tr><td>TPE084-MA</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td>铸铁</td></tr> <tr><td>TPE082-KNA</td><td>0.2</td><td>硬质合金</td><td></td><td>铝</td></tr> <tr><td>TPE084-KNA</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质	TPE082-PA	0.2	金属陶瓷	10个	钢	TPE084-PA	0.4				TPE082-MA	0.2	硬质合金		不锈钢	TPE084-MA	0.4			铸铁	TPE082-KNA	0.2	硬质合金		铝	TPE084-KNA	0.4				<table border="1"> <tr><th>型号</th><th>R</th><th>刀片材料种类</th><th>数量</th><th>被切削材质</th></tr> <tr><td>STV-C1212</td><td>0.2</td><td>金属陶瓷</td><td>10个</td><td>钢</td></tr> <tr><td>硬质合金柄</td><td></td><td>硬质合金涂层</td><td></td><td>不锈钢</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>硬质合金</td><td></td><td>铸铁</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>铝</td></tr> </table>	型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质	STV-C1212	0.2	金属陶瓷	10个	钢	硬质合金柄		硬质合金涂层		不锈钢			硬质合金		铸铁					铝	<table border="1"> <tr><th>型号</th><th>R</th><th>刀片材料种类</th><th>数量</th><th>被切削材质</th></tr> <tr><td>STV-C1214</td><td>0.2</td><td>金属陶瓷</td><td>10个</td><td>钢</td></tr> <tr><td>硬质合金柄</td><td></td><td>硬质合金涂层</td><td></td><td>不锈钢</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>硬质合金</td><td></td><td>铸铁</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>铝</td></tr> </table>	型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质	STV-C1214	0.2	金属陶瓷	10个	钢	硬质合金柄		硬质合金涂层		不锈钢			硬质合金		铸铁					铝	<table border="1"> <tr><th>型号</th><th>R</th><th>刀片材料种类</th><th>数量</th><th>被切削材质</th></tr> <tr><td>STV1216</td><td>0.2</td><td>金属陶瓷</td><td>10个</td><td>钢</td></tr> <tr><td>钢制柄</td><td></td><td>硬质合金</td><td></td><td>不锈钢</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>铸铁</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>铝</td></tr> <tr><td>TPC092-PA</td><td>0.2</td><td>金属陶瓷</td><td>1个</td><td>铝</td></tr> <tr><td>TPC094-PA</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>TPC092-MA</td><td>0.2</td><td>硬质合金</td><td></td><td>不锈钢</td></tr> <tr><td>TPC094-MA</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td>铸铁</td></tr> <tr><td>TPC092-KNA</td><td>0.2</td><td>硬质合金</td><td></td><td>铝</td></tr> <tr><td>TPC094-KNA</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>TPC092-ND</td><td>0.2</td><td>金刚石烧结体</td><td>1个</td><td>铝</td></tr> <tr><td>TPC094-ND</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质	STV1216	0.2	金属陶瓷	10个	钢	钢制柄		硬质合金		不锈钢					铸铁					铝	TPC092-PA	0.2	金属陶瓷	1个	铝	TPC094-PA	0.4				TPC092-MA	0.2	硬质合金		不锈钢	TPC094-MA	0.4			铸铁	TPC092-KNA	0.2	硬质合金		铝	TPC094-KNA	0.4				TPC092-ND	0.2	金刚石烧结体	1个	铝	TPC094-ND	0.4			
型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
STV-C12055	0.2	金属陶瓷	10个	钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
硬质合金柄		硬质合金涂层		不锈钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		硬质合金		铸铁																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				铝																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPE042-PA	0.2	金属陶瓷	10个	钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
-MKA		硬质合金涂层		不锈钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
-NA		硬质合金		铸铁																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				铝																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
STV-C1208	0.2	金属陶瓷	10个	钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
硬质合金柄		硬质合金涂层		不锈钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		硬质合金		铸铁																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				铝																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPE032-PA	0.2	金属陶瓷	10个	钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPE034-PA	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
TPE032-MKA	0.2	硬质合金涂层		不锈钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPE034-MKA	0.4			铸铁																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPE032-NA	0.2	硬质合金		铝																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPE034-NA	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
STV-C1210	0.2	金属陶瓷	10个	钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
硬质合金柄		硬质合金涂层		不锈钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		硬质合金		铸铁																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				铝																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPE082-PA	0.2	金属陶瓷	10个	钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPE084-PA	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
TPE082-MA	0.2	硬质合金		不锈钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPE084-MA	0.4			铸铁																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPE082-KNA	0.2	硬质合金		铝																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPE084-KNA	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
STV-C1212	0.2	金属陶瓷	10个	钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
硬质合金柄		硬质合金涂层		不锈钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		硬质合金		铸铁																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				铝																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
STV-C1214	0.2	金属陶瓷	10个	钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
硬质合金柄		硬质合金涂层		不锈钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		硬质合金		铸铁																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				铝																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
型号	R	刀片材料种类	数量	被切削材质																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
STV1216	0.2	金属陶瓷	10个	钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
钢制柄		硬质合金		不锈钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				铸铁																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				铝																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPC092-PA	0.2	金属陶瓷	1个	铝																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPC094-PA	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
TPC092-MA	0.2	硬质合金		不锈钢																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPC094-MA	0.4			铸铁																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPC092-KNA	0.2	硬质合金		铝																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPC094-KNA	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
TPC092-ND	0.2	金刚石烧结体	1个	铝																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
TPC094-ND	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

角磨机
可微调精镗刀柄
加工中心用刀具
车床复合加工中心用HSK-T刀柄
传统机床用刀柄
治具
测量仪
维护保养工具
放电加工机用夹具
参考资料

切削数据

角度头

可微调精镗刀柄

加工中心用刀具

车铣复合加工中心用HSK-T刀柄

传统机床用刀柄

刀具

测量仪

维护保养工具

放电加工机用夹具

参考资料

MFA 型

S45C - 精加工 -
舍弃式刀片: TPA084-PA (刀尖半径R0.4)
刀架: PTC12

N	3317 min ⁻¹
F	331 mm/min
V	250 m/min
f	0.1 mm/rev

BT50-MFA24-270

SUS304 - 精加工 -
舍弃式刀片: TPA084-MA (刀尖半径R0.4)
刀架: PTC12

N	1326 min ⁻¹
F	132 mm/min
V	100 m/min
f	0.1 mm/rev

BT50-MFA24-240

FC250 - 精加工 -
舍弃式刀片: TPA084-KA (刀尖半径R0.4)
刀架: PTC12

N	636 min ⁻¹
F	63 mm/min
V	100 m/min
f	0.1 mm/rev

BT50-MFA50-300

A5056 - 精加工 -
舍弃式刀片: TPA084-NA (刀尖半径R0.4)
刀架: PTC12

N	3538 min ⁻¹
F	353 mm/min
V	400 m/min
f	0.1 mm/rev

BT50-MFA36-300

MBH 型

S45C - 中切削 -
舍弃式刀片: TNB168-PB (刀尖半径R0.8)
刀架: PTC12

N	575 min ⁻¹
F	86 mm/min
V	150 m/min
f	0.15 mm/rev

BT50-MBH75-315

SUS304 - 中切削 -
舍弃式刀片: TNB168-MB (刀尖半径R0.8)
刀架: PTC12

N	383 min ⁻¹
F	57 mm/min
V	100 m/min
f	0.15 mm/rev

BT50-MBH75-315

FC250 - 中切削 -
舍弃式刀片: TNB168-KB (刀尖半径R0.8)
刀架: PTC12

N	383 min ⁻¹
F	57 mm/min
V	100 m/min
f	0.15 mm/rev

BT50-MBH75-315

A5056 - 中切削 -
舍弃式刀片: TPC164-NA (刀尖半径R0.4)
刀架: STGP12

N	806 min ⁻¹
F	120 mm/min
V	200 m/min
f	0.15 mm/rev

BT50-MBH75-315

S45C - 精加工 -
舍弃式刀片: TPC164-PA (刀尖半径R0.4)
刀架: STGP12

N	1057 min ⁻¹
F	105 mm/min
V	250 m/min
f	0.1 mm/rev

BT50-MBH75-315

SUS304 - 精加工 -
舍弃式刀片: TPC164-MA (刀尖半径R0.4)
刀架: STGP12

N	507 min ⁻¹
F	50 mm/min
V	120 m/min
f	0.1 mm/rev

BT50-MBH75-315

FC250 - 精加工 -
舍弃式刀片: TPC164-KA (刀尖半径R0.4)
刀架: STGP12

N	507 min ⁻¹
F	50 mm/min
V	120 m/min
f	0.1 mm/rev

BT50-MBH75-315

A5056 - 精加工 -
舍弃式刀片: TPC164-NA (刀尖半径R0.4)
刀架: STGP12

N	1693 min ⁻¹
F	169 mm/min
V	400 m/min
f	0.1 mm/rev

BT50-MBH75-315

**刮削加工用
镗刀柄**

マイクヘッド HBA (120mm)

ヘール精工

MST 3-6-30
加工用精密
3000

备有专用目录, 请垂询弊司。

MBJ 型

S45C - 精加工 -
舍弃式刀片: TPE032-PA (刀尖半径R0.2)
镗刀头: STV-C1208

N	3107 min ⁻¹
F	186 mm/min
V	80 m/min
f	0.06 mm/rev

BT40-MBJ45-150

SUS304 - 精加工 -
舍弃式刀片: TPE032-MKA (刀尖半径R0.2)
镗刀头: STV-C1208

N	1165 min ⁻¹
F	69 mm/min
V	30 m/min
f	0.06 mm/rev

BT40-MBJ45-150

FC250 - 精加工 -
舍弃式刀片: TPE032-MKA (刀尖半径R0.2)
镗刀头: STV-C1208

N	3107 min ⁻¹
F	186 mm/min
V	80 m/min
f	0.06 mm/rev

BT40-MBJ45-150

A5056 - 精加工 -
舍弃式刀片: TPE032-NA (刀尖半径R0.2)
镗刀头: STV-C1208

N	6602 min ⁻¹
F	396 mm/min
V	170 m/min
f	0.06 mm/rev

BT40-MBJ45-150