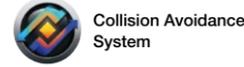


双刀架数控车床
SIMUL TURN LU7000EX



双刀架数控车床

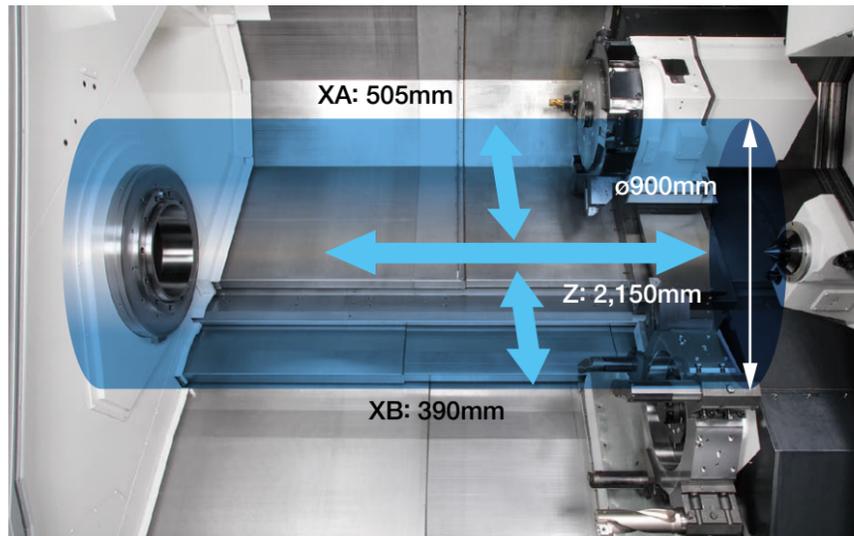
SIMUL TURN LU7000EX



面向大型工件的强力型双刀架

最大通孔直径 $\phi 560\text{mm}$ ，最大加工直径 900mm 。它不但支持强力重切削，上下刀塔还可完成同步加工等，是实现大型工件高效率生产及工序集约的高性能双刀架车床。

除了丰富的主轴阵容，还提供强力铣削规格、超长镗杆规格等提高大型工件生产效率。



依靠强力加工提高生产效率

可实现最大加工直径 $\phi 900\text{mm}$ 、最大工件重量 $11,000\text{kg}$ (特殊规格) 的大型工件加工的双刀架车床。提供了高刚性、大功率主轴 (45kW、55kW、75kW) 配置，即使上下刀塔同步使用进行重切削也能保证稳定加工。同时，采用Thermo-Friendly Concept功能，实现高水准尺寸稳定性。



$\phi 375$ B15主轴

种类丰富的配置，可应对各种类型的工件

提供4种主轴通孔直径和5种中心间距的尺寸配置。提供旋转刀具主轴、自移式尾座，以及实现了凸出 $1,200\text{mm}$ 内径加工的超长镗杆规格等，可应对各式各样类型的加工。依托OKUMA智能化技术“Machining Navi T-g螺纹切削”，实现最大限度抑制振刀的精密螺纹加工。



自移式尾座 (特殊规格)

机床规格

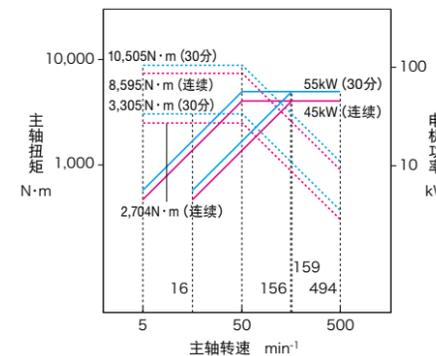
机种		单位	LU7000 EX (L)	LU7000 EX (M)	
能力、容量	床身上回转直径 上/下刀架	mm	2SC \times 2000		
	托板上回转直径 上/下刀架	mm	$\phi 1,200$ ※1		
	最大加工直径 上/下刀架	mm	$\phi 770/\phi 780$		
	最大加工长度	mm	$\phi 900/\phi 670$		
	最大加工长度	mm	2,000		
移动量	最大工件重量 (含卡盘) 单边支撑	kg	B08: 1,850 [B12: 4,000、B15: 4,000、B22: 11,000] (L/D=1.0时※2) B08: 1,300 [B12: 2,900、B15: 2,900、B22: 8,000] (L/D=2.5时※2)		
	X轴移动量 上/下刀架	mm	505/390		
	Z轴移动量 上/下刀架	mm	2,150/2,150		
主轴	C轴控制角度	度	— 360° (最小控制角度0.001°)		
	主轴转速	min ⁻¹	B08: 10~1,500 [B12: 8~750、B15: 5~500、B22: 5~350]		
	主轴变速档数		B08: 自动4级 (齿轮4级) [B12·B15·B22: 自动2级 (齿轮2级)]		
	主轴扭矩 (30分/连续)	B08	N·m	45kW: 9,511/7,820 [55kW: 10,146/9,511、75kW: 10,146/10,146]	
		B12	N·m	45kW: 8,189/6,733 [55kW: 10,009/8,189、75kW: 10,919/10,919]	
		B15	N·m	45kW: 8,595/7,067 [55kW: 10,505/8,595、75kW: 10,505/10,505]	
		B22	N·m	45kW: 8,883/7,304 [55kW: 10,857/8,883、75kW: 11,567/11,567]	
	主轴端形状		B08: JIS A2-15 [B12: JIS A2-20、B15: JIS A2-20、B22: $\phi 725$ 平面]		
	主轴通孔直径	mm	B08: $\phi 200$ [B12: $\phi 320$ 、B15: $\phi 375$ 、B22: $\phi 560$]		
	主轴轴承内径	mm	B08: $\phi 280$ [B12: $\phi 440$ 、B15: $\phi 480$ 、B22: $\phi 700$]		
刀架	刀架型式 上/下刀架		V12/V10	复合V12径向/V10 (L径向)	
	刀具安装把数 上/下刀架		12把/10把	L,M公用: 12把/L: 10把	
	外径车刀刀柄尺寸	mm	$\square 40$		
	内径刀柄直径	mm	$\phi 63$		
旋转刀具	旋转刀具主轴转速	min ⁻¹	—	40~3,500	
	旋转刀具主轴变速档数		—	无级	
快速进给速度	快速进给速度 X、Z轴	m/min	X: 20、Z: 20		
	快速进给速度 C轴	min ⁻¹	—	50	
	切削进给速度 X、Z轴	mm/rev	0.001~1,000.000		
尾架	尾架套筒直径	mm	$\phi 180$		
	尾架套筒锥孔形式		MT.No.6 (内置)		
	尾架套筒移动量	mm	350		
	尾座最大推力	kN	26		
电机	主轴用 (30分/连续)	kW	VAC45/37 [VAC55/45、VAC75/60]		
	旋转刀具主轴用	kW	—	VAC15/11 (30分/连续)	
	进给轴用	X轴	kW	XA: 5.2、XB: 5.5	
		Z轴	kW	ZA: 7.3、ZB: 7.3	
	切削液用	kW	0.55/0.75 \times 2台		
机床尺寸	机床高度	mm	3,300		
	占地面积 (宽 \times 长) (含油箱)	mm	7,147 \times 3,256		
	机床重量	kg	35,000		
数控装置		OSP-P300LA			

[] : 特殊规格 ※1 B08主轴规格是指，仅限距离主轴端30mm的范围，直径限制在 $\phi 1,140\text{mm}$ 。 ※2 L: 工件长度，D: 工件直径

■ 主轴输出功率、扭矩线图

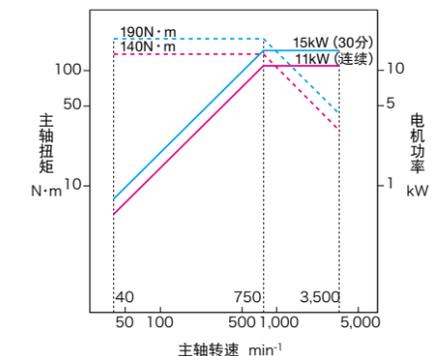
B15 55/45kW $\phi 480$ 主轴

- 主轴转速 : 500min⁻¹
- 最大功率 : VAC55/45kW (30分/连续)
- 最大扭矩 : 10,505/8,595N·m (30分/连续)



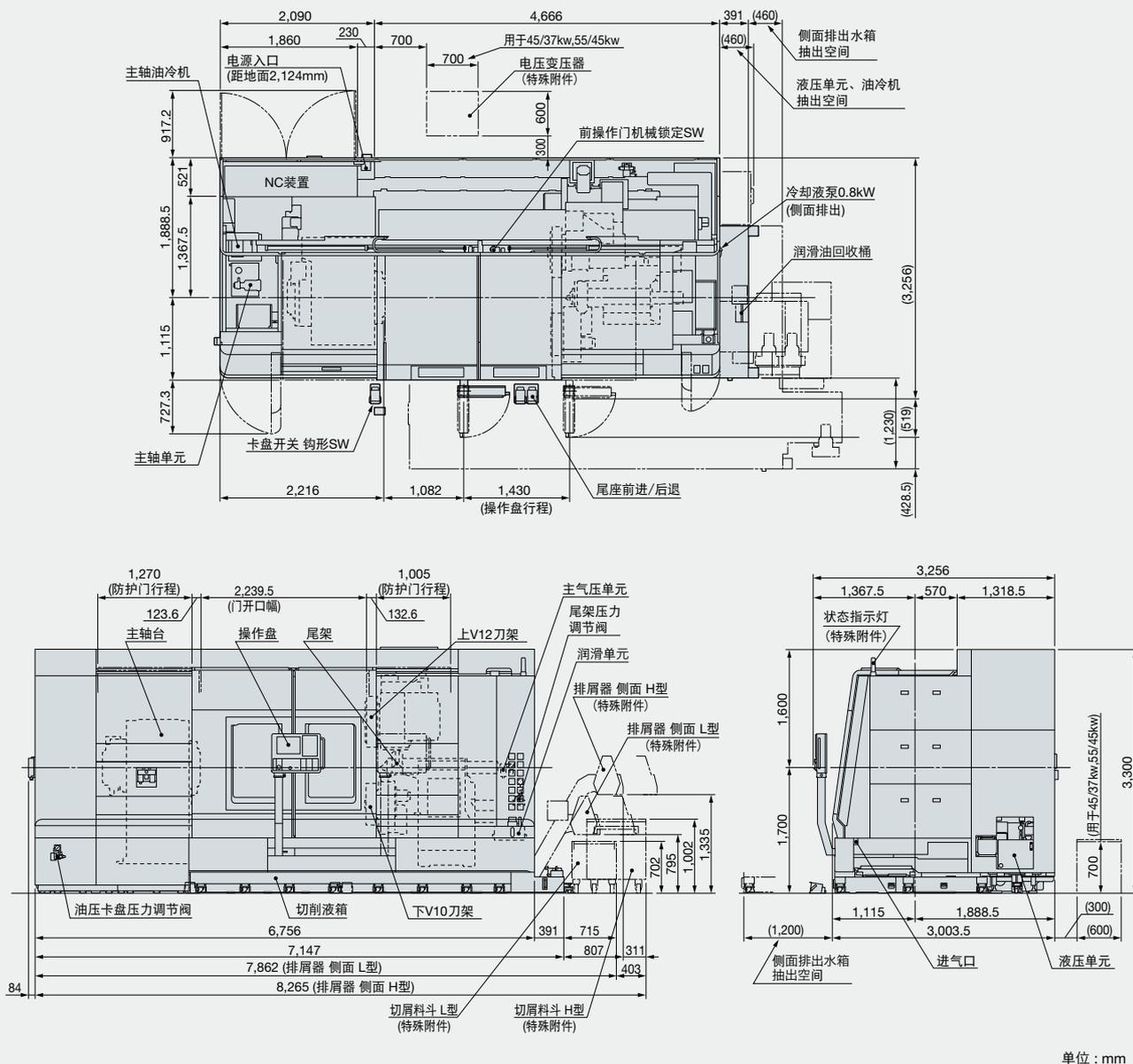
旋转刀具主轴

- 主轴转速 : 3,500min⁻¹
- 最大功率 : 15/11kW (30分/连续)
- 最大扭矩 : 190/140N·m (30分/连续)



LU7000 EX B15 55/45kW主轴规格

规格图、安装图



在使用本公司产品时,请预先阅读操作说明书内的“安全注意事项”以及产品本机上标注的有关安全注意事项。

●随产品的改进、机床性能、规格可能有变化。
Pub.No.LU7000 EX-C-(1a)-100 (Jun 2017)

本产品有可能属于日本政府的外汇和外国贸易管理法所规定的战略物质,在运往国外之前,请事前与大隈株式会社联系

思诚资源
www.sczy.com
高端制造服务商

深圳思诚资源科技有限公司
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel: 0769-22186189

网址/Web: www.sczy.com

邮箱/E-mail: sales@sczy.com

地址/Adr: 广东省东莞市长安镇长青南路1号万科中心1906



微信公众平台