

●加厚本体壁设计，对应立铣刀横向进给加工。

两面定位



中心内冷

BIG-PLUS®

A
一般刀柄



● 型号说明

BBT30 - ISL 6 - 60

- L尺寸
- 夹持直径
- 侧固式立铣刀柄
- BT基础柄No.

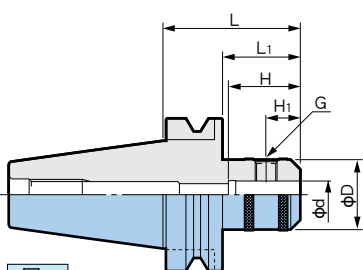


图1

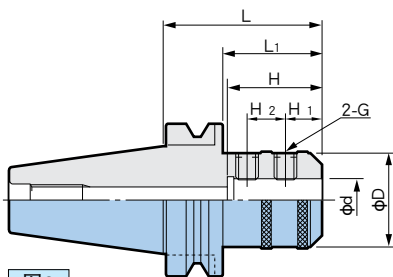


图2

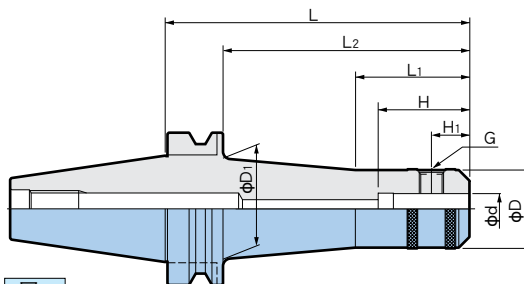


图3

ISO5414标准立铣刀用刀柄

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	BT基础柄 型号	图	φd (H5)	φD	φD ₁	L	L ₁	L ₂	H	H ₁	H ₂	G	质量 (kg)
BBT30-ISL 6- 60	-	1	6	25	-	60	38	-	(85)	18	-	M 6	0.52
-ISL 8- 60			8	28					M 8	0.55			
-ISL10- 60			10	35					M10	0.64			
-ISL12- 60			12	42					M12	0.74			
-ISL16- 60			16	48					M14	0.81			
BBT40-ISL12- 75	-	1	12	42	-	75	48	-	(110)	22.5	-	M12	1.5
-ISL16- 75			16	48					53	24		M14	
-ISL20- 75			20	52					55	25		M16	1.6
-ISL25- 90	-ISL25- 90	2	25	63.5	-	90	63	-	60	24	25	M18×P2	2.1
-ISL32-105	-ISL32-105		32	72		105	-		82	24	28	M20×P2	2.9
BBT50-ISL16- 90	-	1	16	48	-	90	52	-	(145)	24	-	M14	4.4
-150		3			56.5	150	60	112	(205)				5.0
-ISL20- 90	BT50-ISL20- 90	1	20	52	-	90	52	-	(145)	25	-	M16	4.5
-150	-	3			60.5	150	60	112	60				5.3
-ISL25-105	-ISL25-105	2	25	65	-	105	67	-	60	24	25	M18×P2	4.6
-150	-					150	112						5.3
-ISL32-105	-ISL32-105	2	32	72	-	105	67	-	90	24	28	M20×P2	5.3
-150	-					150	112						6.1
-ISL40-120	-ISL40-120	2	40	90	-	120	82	-	90	30	32	M20×P2	6.5
-150	-					150	112						8.1
-ISL42-120	-ISL42-120	2	42	90	-	120	82	-	90	30	32	M20×P2	6.5
-150	-					150	112						8.0
-ISL50-121	-ISL50-121	2	50	99.5	-	121	83	-	90	35	35	M24×P2	7.2

BT 柄型号中“-”记号的无标准品，请选用 BBT 基础柄。

1. 带内冷孔，但在使用中心内冷时需封住排气孔。
2. 在钻孔加工中使用中心内冷时，请使用侧固式钻孔刀柄型。(参阅A121)
3. ()中的H尺寸是指到拉钉底部位置的参考尺寸。

夹持直径：φ50.8

SIDE LOCK END MILL HOLDER

侧固式立铣刀柄

一般刀柄

两面定位

BBT/BT
SHANK

●加强栓固定，立铣刀用侧固刀柄。

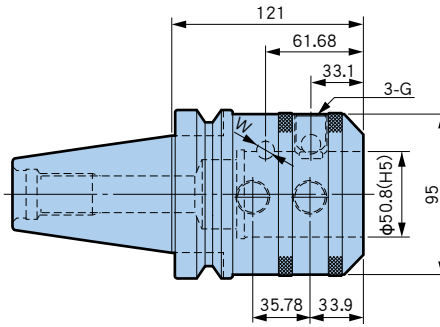
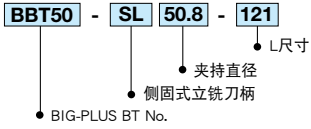
[加强栓型] BIG标准品

两面定位



BIG-PLUS®

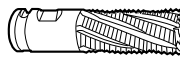
●型号说明



BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	BT基础柄 型号	G	紧固 螺栓	W	质量 (kg)
BBT50-SL50.8-121	BT50-SL50.8-121	M20	K2025F	φ11.1	6.2

1. 本刀柄适用于加强栓型立铣刀。
2. 附带紧固螺栓。



A

一般刀柄

三面刃铣刀柄

一般刀柄

两面定位

SIDE CUTTER ARBOR

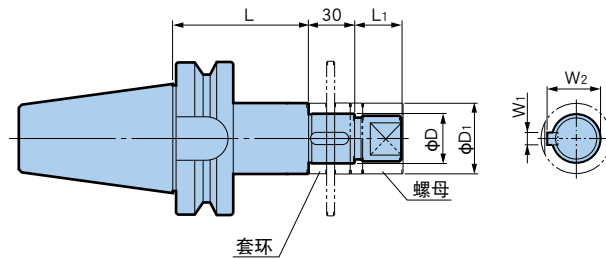
BBT/BT
SHANK

●用于JIS规格的三面刃铣刀以及锯片铣刀。

两面定位



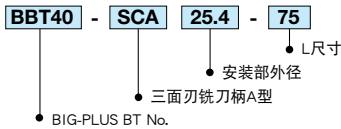
BIG-PLUS®



BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	φD (h6)	φD ₁	W ₂	W ₁	L	L ₁	质量 (kg)
BBT40-SCA25.4 - 75	25.4	40	27.78	6.35	75	25	1.9
-120					120		2.3
-SCA31.75- 75	31.75	46	34.92	7.92	75	30	2.4
BBT50-SCA25.4 - 90	25.4	40	27.78	6.35	90	25	4.7
-135					135		5.1
-SCA31.75- 90	31.75	46	34.92	7.92	90	30	5.1
-135	135	5.7					
-SCA38.1 - 90	38.1	55	42.06	9.52	90	36	5.8
-135					135		6.8

●型号说明



1. 附带螺母。
2. 附带厚度为5、8、10、12的套环各1个。
3. 型号、尺寸、精度以TMT规格为基准。

[套环] 三面刃铣刀柄用

对应本体	SCA25.4	SCA31.75	SCA38.1
厚度	套环型号		
5	SC254C 5	SC3175C 5	SC381C 5
8	SC254C 8	SC3175C 8	SC381C 8
10	SC254C10	SC3175C10	SC381C10
12	SC254C12	SC3175C12	SC381C12