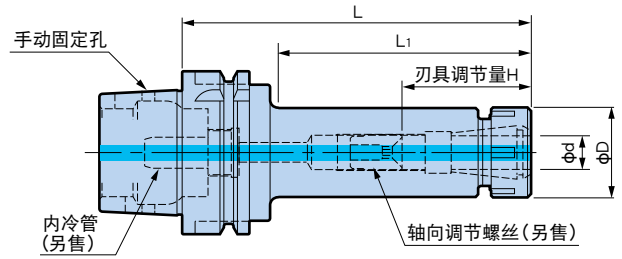


从短到加长型、种类丰富,规格齐全。

- 与端口跳动精度1μm的夹套配合使用，可有效提高加工效率。
- 适合钻头、立铣刀、铰刀及丝锥等各种高精度加工。

中心内冷



## A型(DIN 69893-1)(ISO 12164)

型号	夹持直径 φd	φD	L	L <sub>1</sub>	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
<b>HSK-A63-NBS 6- 75</b>	0.25 ~ 6	20	75	35	20 ~ 35	NBC 6-□	0.9
-105			105	63	20 ~ 40		0.9
-135			135	91			1.0
-165			165	121	1.0		
<b>-NBS 8- 75</b>	0.5 ~ 8	25	75	35	23 ~ 37	NBC 8-□	0.9
-105			105	61	23 ~ 42		1.0
-135			135	91			1.1
-165			165	121	1.2		
<b>-NBS10- 75 ※</b>	1.5 ~ 10	30	75	35	48	NBC10-□	1.0
-105			105	63	35 ~ 45		1.1
-135			135	93			1.3
-165			165	123	1.4		
<b>-NBS13- 75 ※</b>	2.5 ~ 13	35	75	37	48	NBC13-□	1.0
-105			105	67	41 ~ 55		1.2
-135			135	97	41 ~ 60		1.5
-165			165	127			1.7
<b>-NBS16- 75 ※</b>	2.5 ~ 16	42	75	37	45	NBC16-□	1.1
-105			105	67	45 ~ 55		1.4
-135			135	97	45 ~ 65		1.8
-165			165	127			2.0
-200			200	162	2.4		
<b>-NBS20- 75 ※</b>	2.5 ~ 20	46	75	39	48	NBC20-□	1.2
-105			105	69	48 ~ 53		1.5
-135			135	99	48 ~ 65		1.9
-165			165	129			2.3
-200			200	164	2.7		

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 有内冷孔，可以使用中心内冷。
3. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝（NBA）时的调整量。
4. 带※的型号不能使用轴向调节螺丝。H的尺寸为最大刀具插入量。
5. 不附带内冷管。 C63

附件	配件				
新倍比螺母  如需购买用品  F22	新倍比扳手  F22	夹套  F4	倍比完美油封螺母  F20	轴向调节螺丝  F10	丝锥调节螺丝  F22

购买倍比完美油封螺母时，也可选择不带标准螺母的“无螺母本体”。

- **订购例** 请在刀柄本体型号的末尾加上/NL（无螺母），同时另行订购NBC夹套、倍比完美油封螺母。

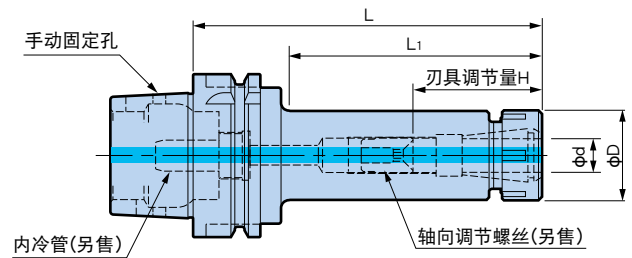


从短到加长型、种类丰富,规格齐全。

- 与端口跳动精度1μm的夹套配合使用,可有效提高加工效率。
- 适合钻头、立铣刀、铰刀及丝锥等各种高精度加工。



中心内冷



**A型(DIN 69893-1)(ISO 12164)**

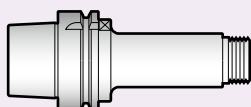
型号	夹持直径 φd	φD	L	L <sub>1</sub>	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
<b>HSK-A100-NBS 6- 90</b>	0.25 ~ 6	20	90	43	20 ~ 40	NBC 6-□	2.5
<b>-120</b>			120	68			2.5
<b>-165</b>			165	113			2.6
<b>-NBS 8- 90</b>	0.5 ~ 8	25	90	43	23 ~ 42	NBC 8-□	2.5
<b>-120</b>			120	73			2.6
<b>-165</b>			165	113			2.7
<b>-NBS10- 90</b>	1.5 ~ 10	30	90	43	35 ~ 45	NBC10-□	2.6
<b>-120</b>			120	73			2.7
<b>-165</b>			165	113			2.9
<b>-NBS13- 90 ※</b>	2.5 ~ 13	35	90	43	58	NBC13-□	2.7
<b>-120</b>			120	73	41 ~ 60		2.9
<b>-165</b>			165	113			3.2
<b>-200</b>			200	148			3.4
<b>-NBS16- 90 ※</b>	2.5 ~ 16	42	90	43	58	NBC16-□	2.8
<b>-120</b>			120	73	45 ~ 65		3.1
<b>-165</b>			165	118			3.5
<b>-200</b>			200	151			3.9
<b>-NBS20- 90 ※</b>	2.5 ~ 20	46	90	47	56	NBC20-□	2.9
<b>-120</b>			120	73	48 ~ 65		3.3
<b>-165</b>			165	118			3.8
<b>-200</b>			200	153			4.2

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 有内冷孔, 可以使用中心内冷。
3. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。
4. 带※的型号不能使用轴向调节螺丝。H的尺寸为最大刀具插入量。
5. 不附带内冷管。 C63

附件	配件				
新倍比螺母  如需购买用品  F22	新倍比扳手  F22	夹套  F4	倍比完美油封螺母  F20	轴向调节螺丝  F10	丝锥调节螺丝  F22

购买倍比完美油封螺母时, 也可选择不带标准螺母的“无螺母本体”。

●订购例 请在刀柄本体型号的末尾加上/NL(无螺母), 同时另行订购NBC夹套、倍比完美油封螺母。



美夹新倍比高精度弹簧夹头型号+NL  
**HSK-A100-NBS 6-90/NL**  
(型号末尾的NL表示不带螺母)



NBC夹套  
**NBC6-3AA**



倍比完美油封螺母型号  
**BPS6-03035**