

高速、高刚性的立铣刀加工专用高精度弹簧夹头。

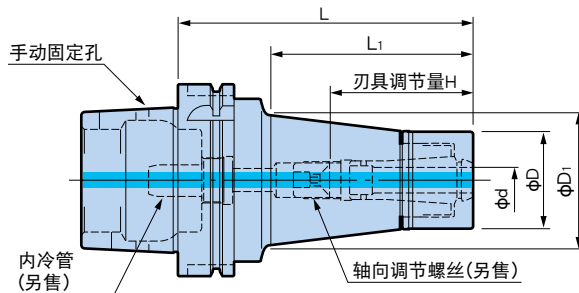
- 刀柄的杆部采用锥体形，有效抑制振动，提高刚性。
- 采用立铣刀加工专用的美夹E型夹套，更好地发挥稳定的夹持性能。



● 型号说明

HSK-A40 - **MEGA** **6** **E** - **60**

- HSK基础柄
- 美夹刀柄
- 最大夹持直径
- E型刀柄的略语
- L尺寸



A型(DIN 69893-1)(ISO 12164)

型 号	夹持直径 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
HSK-A40-MEGA 6E- 60 ※	3 ~ 6	25	26	60	24	41	MEC 6-□	0.39
- 75 ※			28.5	75	39	55		0.45
-MEGA 8E- 65 ※	3 ~ 8	30	34	65	30	44	MEC 8-□	0.46
- 75 ※			34	75	40	54		0.51
-MEGA10E- 70 ※	3 ~ 10	35	35	70	35	48	MEC10-□	0.52
- 90			35	90	55	48 ~ 52		0.67
-MEGA13E- 70 ※	3 ~ 12	42	42	70	35	50	MEC13-□	0.62
- 90 ※			42	90	55	67		0.81
HSK-A50-MEGA 6E- 75	3 ~ 6	25	28.5	75	37	37 ~ 43	MEC 6-□	0.6
-MEGA 8E- 75 ※	3 ~ 8	30	33	75	40	42	MEC 8-□	0.7
-MEGA10E- 75 ※	3 ~ 10	35	38	75	40	48	MEC10-□	0.8
-MEGA13E- 75 ※	3 ~ 12	42	—	75	49	50	MEC13-□	0.9
- 100			—	100	74	50 ~ 55		1.1
HSK-A63-MEGA 6E- 65 ※	3 ~ 6	25	26.5	65	28	43	MEC 6-□	0.9
- 90			30	90	51	37 ~ 45		1.0
- 105			33	105	66			1.1
- 120			36	120	82			1.2
- 135			39	135	99			1.4
-MEGA 8E- 67 ※	3 ~ 8	30	31.5	67	30		45	MEC 8-□
- 90			35	90	52	37 ~ 45	1.1	
- 105			38	105	68	42 ~ 51	1.2	
- 120			40.5	120	83		1.4	
- 135			44	135	100		1.6	
-MEGA10E- 75 ※	3 ~ 10	35	37.5	75	37	48	MEC10-□	1.1
- 90 ※			40	90	53	64		1.2
- 105			43	105	69	48 ~ 58		1.4
- 120			46	120	85			1.5
- 135			43	135	99			1.7
-MEGA13E- 75 ※	3 ~ 12	42	44	75	31	49	MEC13-□	1.2
- 90 ※			45	90	46	64		1.4
- 105			46	105	61	50 ~ 57		1.6
- 120			47.5	120	77			1.8
- 135			47	135	92			1.9


1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝时的调整量。
4. 带※的型号不能使用轴向调节螺丝。H的尺寸为最大刀具插入量。

5. 实际使用转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
6. 不带内冷管。 C63

A型(DIN 69893-1)(ISO 12164)

型 号	夹持直径 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
HSK-A100-MEGA 6E- 75 ※	3 ~ 6	25	28	75	33	46	MEC 6-□	2.5
- 90			29.5	90	48	37 ~ 45		2.6
-105			32.5	105	63			2.7
-120			35	120	78			2.8
-135			37.5	135	93			2.9
-165			43	165	123			3.2
-MEGA 8E- 75 ※	3 ~ 8	30	33	75	33	46	MEC 8-□	2.5
- 90			34.5	90	48	42 ~ 51		2.6
-105			37	105	63			2.8
-120			39.5	120	78			2.9
-135			42.5	135	93			3.1
-165			47.5	165	123			3.4
-MEGA 10E- 80 ※	3 ~ 10	35	37.5	80	38	51	MEC10-□	2.6
- 90 ※			39.5	90	48	61		2.7
-105			42	105	63	48 ~ 58		2.9
-120			44.5	120	78			3.1
-135			47	135	93			3.3
-165			52.5	165	123			3.7
-MEGA 13E- 82 ※	3 ~ 12	42	44.5	82	40	50	MEC13-□	2.8
- 90 ※			46	90	48	50 ~ 61		2.9
-105			48.5	105	63			3.1
-120			51.5	120	78			3.3
-135			54	135	93			3.6
-165			59	165	123			4.2

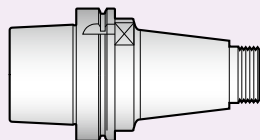
1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝时的调整量。
4. 带※的型号不能使用轴向调节螺丝。H的尺寸为最大刀具插入量。

5. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
6. 不附带内冷管。 

附件	配件			
美夹 E 型螺母  如需购买备用品 	美夹扳手  	美夹 E 型夹套  	美夹 E 型完美油封螺母  	轴向调节螺丝  

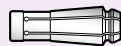
购买美夹E型完美油封螺母时，也可选择不带标准螺母的“无螺母本体”。

● 订购例 请在刀柄本体型号的末尾加上/NL（无螺母），同时另行订购MEC夹套、美夹E型完美油封螺母。



美夹E型刀柄型号+/NL
(不带螺母)
HSK-A40-MEGA6E-60/NL

+



MEC夹套
MEC6-3AA

+



美夹E型完美油封螺母型号
EPS6-03