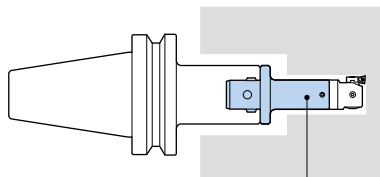


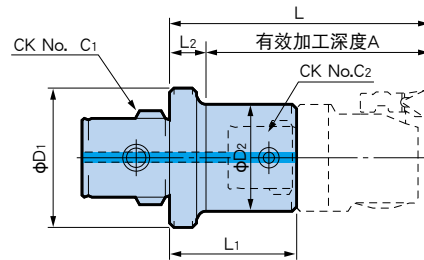
减径器

中心内冷

●减小CK基础柄的外径，安装较小镗头时使用。



减径器



● 型号说明

CK21 - 55

有效加工深度

从CK2减至CK1

型号	CK No. C ₁	CK No. C ₂	φD ₁	φD ₂	L	A	L ₁	L ₂	质量 (kg)
CK21- 55	CK2	CK1	24	19	68.5	55	36	13.5	0.10
CK31- 60	CK3	CK1	31	19	73	60	40.5	13	0.14
CK32- 60		CK2		24	70		34.5	10	0.16
CK41- 75	CK4	CK1	39	19	90	75	57.5	15	0.25
CK42- 75		CK2		24	87		51.5	12	0.28
CK43- 75		CK3		31	87		47		0.32
CK51- 70	CK5	CK1	50	19	90	70	57.5	20	0.38
CK52- 70		CK2		24	87		51.5	17	0.40
-100		CK3		31	117	100	81.5		0.51
CK53- 70				87	70	47	0.54		
-100				117	100	77	0.64		
CK54- 70		CK4		39	87	70	40		0.47
-100		117		100	70	0.82			
CK61- 65	CK6	CK1	64	19	99	80	66.5	34	0.84
CK62- 80		CK2		24	96		60.5	16	0.69
-115		CK3		31	131	115	95.5		0.98
CK63- 80				96	80	56	0.75		
-115				131	115	91	1.12		
CK64- 80		CK4		39	96	80	49		0.80
-115		131		115	84	1.28			
CK65- 80		CK5		50	96	80	39		0.92
-115	131		115	74	1.33				
CK76-160	CK7	CK6	90	64	177	160	106	17	3.10

1. 表中的L及A尺寸为装上EWN镗头时的参考值。

2. 带内冷孔，可以使用中心内冷。