

两面定位



BT / BT 基础柄

一般刀柄

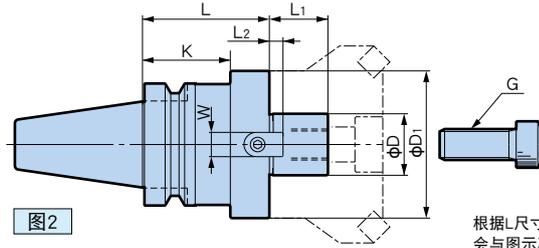


图2

根据L尺寸长度的不同，形状可能会与图示不同。

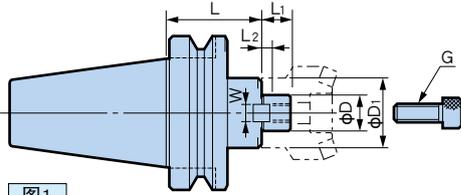


图1

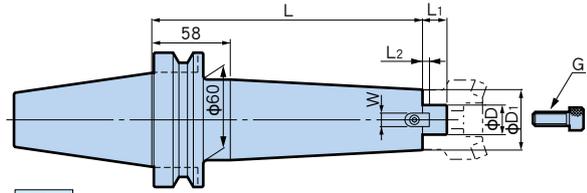


图3

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT 基础柄 型号	BT 基础柄 型号	图	φD (h6)	φD ₁	L	L ₁	传动键		G	质量 (kg)
							L ₂	W		
BBT30-FMC16 - 45	—	1	16	32	45	16	5	8	M 8	0.58
-FMC22 - 45		1	22	45		18	5	10	M10	0.75
-FMC27 - 45		2	27	70		20	6	12	M12	1.03
BBT40-FMC22 - 45	BT40-FMC22 - 45	1	22	45	45	18	5	10	M10	1.3
- 90	90				1.7					
-150 ※	150				2.5					
-FMC27 - 60 ○	—	2	27	70	60	20	6	12	M12	2.0
- 90					90					2.6
-150 ※					150					4.1
-FMC32 - 60 ○	—	2	32	85	60	22	7	14	M16	2.1
- 75					75					2.5
-105					105					3.3
BBT50-FMC22 - 60	BT50-FMC22 - 60	1	22	45	60	18	5	10	M10	4.1
-105	105				4.6					
-150 ※	150				4.9					
-200 ※	—	3	27	70	200	20	6	12	M12	6.5
-250 ※					250					7.3
-FMC27 - 45					45					4.1
- 90	90	5.1								
-150 ※	150	6.9								
-200 ※	200	8.5								
-250 ※	250	10.0								
-FMC32 - 45	—	1	32	85	45	22	7	14	M16	4.3
- 75					75					5.6
-105					105					7.0
-150 ※					150					8.7
-200 ※					200					10.9
-250 ※					250					13.1

BT 柄型号中“-”记号的无标准品，请选用 BBT 基础柄。
※印记的型号不带内冷孔。

1. 质量不包含刀盘。
2. 型号、尺寸、精度以TMT规格为基准。
3. 带○型号的ATC换刀手的干涉K值为45mm。