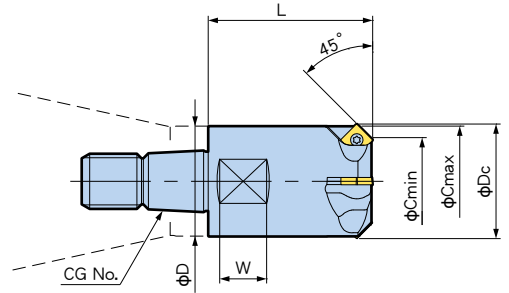


超高速进给倒角刀
小旋风倒角刀 (正倒角)

●通过超高速进给加工，可大幅缩短加工时间。



●型号说明
CG19 - C 14 19 - 45 - 32
●伸出长度
●倒角角度
●最大加工范围
●最小加工范围
●倒角
●头部可换式刀头No.



型号	CG No.	φD	最小底孔直径 φCmin	最大倒角直径 φCmax	φDc	L	刃数	扳手卡持部		对应刀片型号	质量 (kg)
								扳手宽度	W		
CG19-C1419-45-32	CG19	19	14	19	19.9	32	4	17	8.2	CM05...	0.07
CG24-C1924-45-36	CG24	24	19	24	24.9	36	4	22	10.2		0.14
CG31-C2131-45-43	CG31	31	21	31	31.8	43	4	27	12.2		CM10...

1. 附带扳手、螺丝，不附带刀片，请另行订购。
2. 不附带刀头锁紧用开口扳手。请使用市场上出售的产品。

关于刀片请参阅I31 关于基础柄请参阅I19

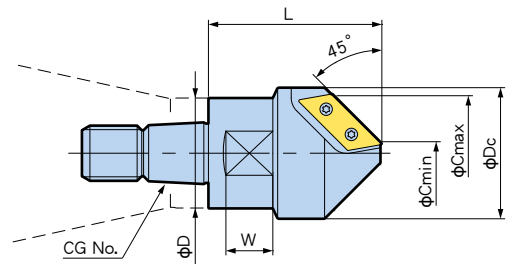
C型倒角刀

[45°型]

●加工范围广泛，减少了刀具数量。



●型号说明
CG24 - C 05 25
●最大倒角直径
●最小底孔直径
●C型倒角刀
●头部可换式刀头No.



型号	CG No.	φD	最小底孔直径 φCmin	最大倒角直径 φCmax	φDc	L	刃数	扳手卡持部		对应刀片型号	质量 (kg)
								扳手宽度	W		
CG24-C0525	CG24	24	5	25	28.5	36	1	22	10.2	CW1206A	0.13
CG31-C1040	CG31	31	10	40	45	52	2	27	12.2	CW1909A	0.39

1. 不附带刀片，请另行订购。
2. 附带固定刀片用的扳手及螺丝。
3. 不附带刀头锁紧用开口扳手。请使用市场上出售的产品。

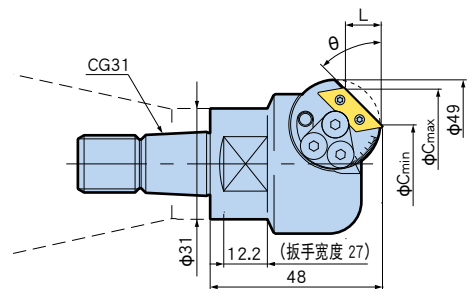
关于刀片请参阅I34 关于基础柄请参阅I19

[万能型]

●1个产品即可对应5°~85°的倒角角度。



●型号说明
CG31 - C 5 / 85 A - 48
●倒角角度调节范围
●C型倒角刀
●头部可换式刀头No.



【加工范围】

型号	CG No.
CG31-C5/85A-48	CG31

对应刀片：CW1206A

关于刀片请参阅I34

关于基础柄请参阅I19

倒角角度 θ	最小底孔直径 φCmin	最大倒角直径 φCmax	L	倒角角度 θ	最小底孔直径 φCmin	最大倒角直径 φCmax	L	倒角角度 θ	最小底孔直径 φCmin	最大倒角直径 φCmax	L
5°	5.5	33.5	1.2	35°	17.4	40.5	8.0	65°	30.7	42.4	12.5
10°	7.3	34.7	2.4	40°	19.6	41.2	9.0	70°	32.9	42.1	12.6
15°	9.0	36.2	3.6	45°	21.8	41.8	10.0	75°	34.9	41.7	12.7
20°	11.2	37.4	4.7	50°	24.0	42.2	10.8	80°	36.9	41.1	11.9
25°	13.0	38.6	5.9	55°	26.4	42.4	11.4	85°	38.8	40.3	8.6
30°	15.2	39.6	7.0	60°	28.5	42.5	12.1				

加工范围及L仅供参考。
正确值请使用对刀仪等进行测定。