

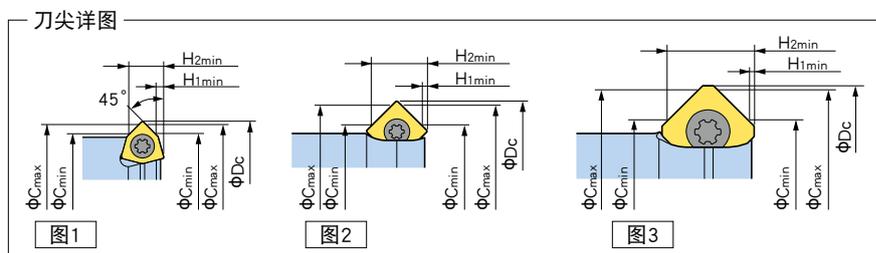
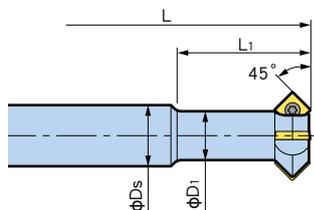
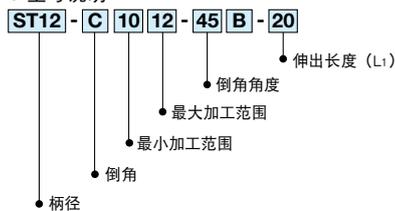
追求小型化，实现了超高速进给的高性能倒角刀。

- 通过超高速进给加工，可大幅缩短倒角加工的时间。
- 适用于正倒角、反倒角、面铣等各种加工。

[多刃型] 正反倒角



● 型号说明



型号	正面铣刀盘	图	φDc	φDs	φD1	L	L ₁	φC _{min}	φC _{max}	H _{1min}	H _{2min}	刀片型号	刃数
ST12-C1012-45B-20	—	1	12.7	12	9	93	20	10	12	1.0	3.7	CM04...	3
-35	—	1	12.7	12	9	108	35	10	12	1.0	3.7	CM04...	3
ST12-C1116-45B-25	—	2	17.1	12	9.6	98	25	11	16	0.4	6.5	CM05...	4
-40	—	2	17.1	12	9.6	113	40	11	16	0.4	6.5		
ST16-C1520-45B-50	—	2	20.7	16	13.2	123	50	15	20	0.6	6.3	CM05...	
ST20-C1924-45B-60	—	2	24.7	20	17.2	143	60	19	24	0.6	6.3		
ST20-C2232-45B-50	○	3	32.7	20	19.2	130	50	22	32	0.4	12.4	CM10...	
-80	○	3	32.7	20	19.2	160	80						
ST32-C3242-45B-65	○	3	42.7	32	30.6	175	65	32	42	0.4	12.4	CM10...	
-100	○	3	42.7	32	30.6	211	100						

1. 附带扳手、螺丝，不附带刀片，请另行订购。
2. 对孔进行倒角加工时易发生振动，推荐将加工刃数减少至1片或2片。

关于切削条件，请参阅 I31 的切削条件A。

关于刀片请参阅 I31

[1刀型] 正反倒角

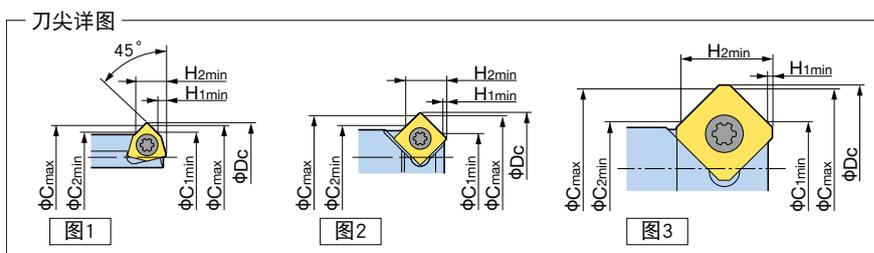
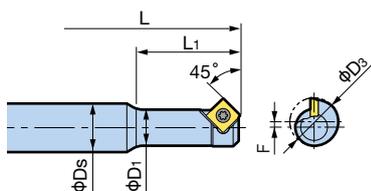
世界
最小
六角形刀片



● 型号说明

ST10 - C 06 08 - 45 B - 16

- 柄径
- 倒角
- 最小加工范围
- 最大加工范围
- 倒角角度
- 伸出长度 (L₁)



型号	图	φDc	φDs	φD1	φD3	L	L ₁	φC _{1min}	φC _{2min}	φC _{max}	H _{1min}	H _{2min}	偏置量 F	刀片型号
ST10-C0608-45B-16	1	8.8	10	5.7	5.7	78	16	6	6	8	1.0	3.8	1.55	CM04...
ST10-C0409-45B-20	2	9.8	10	5.4	7.7	86	20	4	6	9	0.5	5.4	1.1	CM05...
ST10-C0611-45B-20	2	12.0	10	7.4	9.8	81	20	6	8	11	0.4	5.5	1.1	CM05...
-35						96	35							
ST16-C1222-45B-40	3	22.6	16	11.0	16.9	117	40	12	12	22	0.3	12.4	2.9	CM10...

1. 附带扳手、螺丝，不附带刀片，请另行订购。

关于切削条件，请参阅 I31 的切削条件A。

关于刀片请参阅 I31