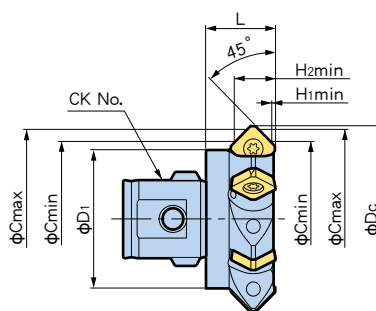
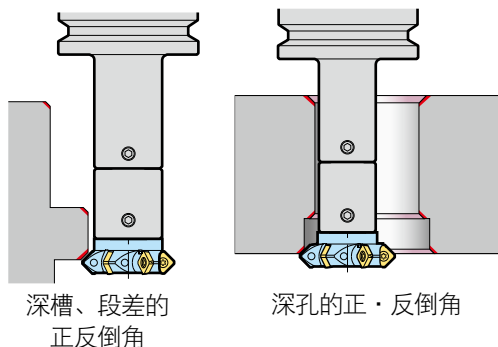
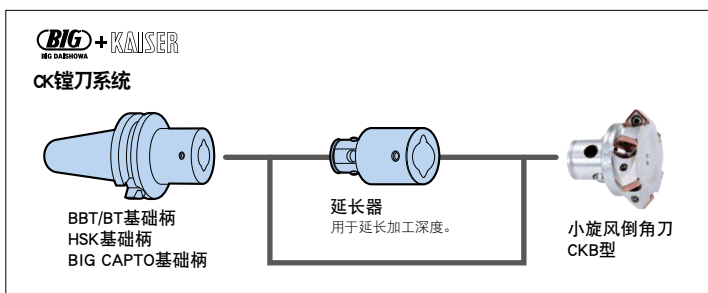


超高速进给倒角刀
小旋风倒角刀（正反倒角）

● 模块式结构，可与加长型基础柄组合，轻松实现深孔的正、反倒角加工。



正反倒角

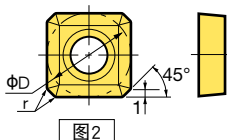
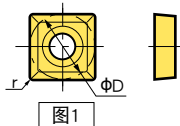
| 型 号 | 对应基础柄 CK No. | 正面 铣刀盘 | φD _c | φD ₁ | L | 倒角直径 | | H _{1min} | H _{2min} | 刀片型号 | 刃数 | 质量 (kg) |
|-------------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------------|----|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------|----|------------|
| | | | | | | φC _{min} | φC _{max} | | | | | |
| CKB1-C2232-45B-20 | CK1 | ○ | 32.7 | 19 | 20 | 22 | 32 | 0.3 | 12.4 | CM10... | 4 | 0.05 |
| CKB3-C3242-45B-20 | CK3 | | 42.7 | 31 | | 32 | 42 | | | | | 0.14 |
| -C5262-45B-20 | | | 62.7 | 31 | | 52 | 62 | | | | | 0.24 |
| CKB4-C4252-45B-20 | CK4 | | 52.7 | 39 | | 42 | 52 | | | | | 0.24 |
| CKB5-C5262-45B-20 | CK5 | | 62.7 | 51 | | 52 | 62 | | | | | 0.40 |

1. 附带扳手、螺丝，不附带刀片，请另行订购。
2. 对孔进行倒角加工时易发生振动，推荐将加工刃数减少至1片或2片。

关于基础柄请参阅A71

小旋风倒角刀用

刀片（另售品）



- 型号说明
- CM 05 02 ACP200
- 刀片材质
刀片尺寸
刀片尺寸
小旋风倒角刀

末尾带 **SE** 的型号表示锋利型刀片。

| 型 号 | 图 | 内接圆 φD | r | 刀片材质 | | | 刀片紧固 螺丝组合型号 |
|----------|---|-----------|-----|--------|--------|------|----------------|
| | | | | ACP200 | ACP300 | DS20 | |
| CM0502 | 1 | 5 | 0.2 | ○ | — | ○ | S2TS-T6 |
| CM0502SE | | | | ○ | ○ | — | |
| CM10C1 | 2 | 10 | 0.2 | ○ | — | ○ | S4S-T15 |
| CM10C1SE | | | | ○ | — | — | |

1. 刀片以10片1盒为单位出售。订购时请标明刀片型号和材质。
（订购例）CM0502 ACP200... 10个
2. 刀片紧固螺丝组合含紧固螺丝10颗和扳手1把。
3. 刀片紧固螺丝、锁紧扳手属于消耗品。请定期进行更换和预备。

刀片材质

| ACP200 · 300 钢、铸铁用 | DS20 铝合金、非铁金属用 |
|--|---|
| 采用纳米级 TiAlN 与 AlCrN 的超多层膜， 耐磨损性能优异的 PVD 涂层硬质合金。 | 超平滑、低摩擦、耐热数性能优异的铝合金、 非铁金属专用的 DLC 涂层硬质合金。 |