

适用于汽车零部件加工、模具加工等所有高精度加工。

●防工件干涉的直柄型。

NEW

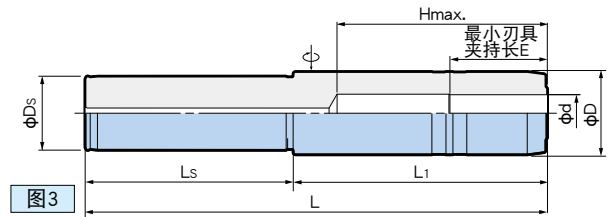
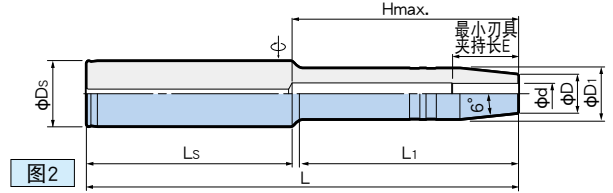
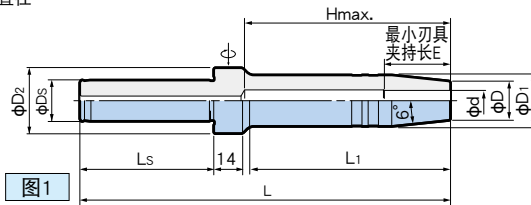
中心内冷



●型号说明

ST20 - **HDC** **4** **S** - **180**

● L尺寸
● 超细长型
● 夹持直径
● 液压刀柄
● ST刀柄直径



型号	图	夹持直径 φd	φD	φD ₁	φD ₂	φD ₃	L	L ₁	L _s	Hmax.	最小刀具夹持长 E	质量 (kg)
ST20-HDC 4S-180	1	4	14	18	32	20	180	94	65	101	19	0.40
-HDC 6S-180		6		20								
-HDC 8S-180		8	23									
-HDC10S-180		10	25									
-HDC12S-180		12	28									
ST32-HDC10S-210	2	10	19	25	—	32	210	106	100	110	33	0.98
-HDC12S-210		12	21	28								
-HDC16 -200	3	16	36	—	—	32	200	110	90	91	43	1.27
-HDC20 -200		20	38	—								

⚠ 请注意

- 请使用柄径公差在h6以内的刀具。
- 请勿使用柄部有平面或缺口等的刀具。
- 不建议用立铣刀进行粗加工。
- 禁止空锁。
- 刀具插入长度不能小于最小刀具夹持长E。

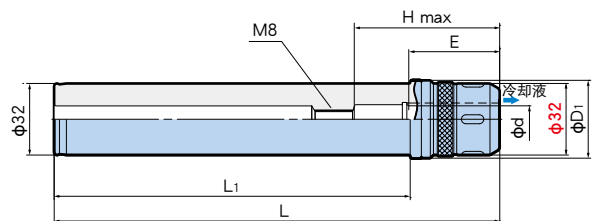
螺母外径 φ32，可有效防止干涉。
高刚性、细长型强力铣刀柄。

NEW

中心内冷



端面给油



●型号说明

ST32 - **HMC** **12** **J** - **120**

● L尺寸
● 端面给油型
● 刀柄内径
● 高精度强力铣刀柄
● ST刀柄直径

型号	夹持直径 φd	φD ₁	L	L ₁	Hmax.	最小刀具夹持长 E	对应扳手型号	质量 (kg)
ST32-HMC12J-120	12	35	120	80	65	43	NBK13	0.7
-160			160	120				0.9
-200			200	160				1.1

1. 不附带扳手，请另行订购。

关于直筒夹套请参阅F15