

最适用于台式钻床的倒角加工。

- 采用硬质合金刀片，可获得精美的倒角。
- 硬质合金导块可防止振动，人人均可轻松作业。



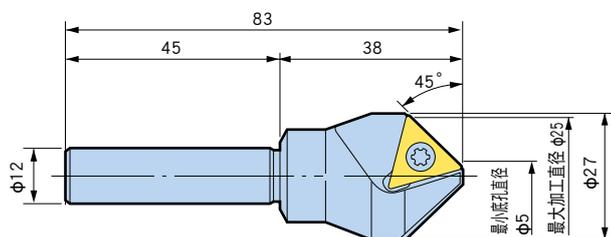
带硬质合金导块

柄径

φ12



在台式钻床中
也可防止“振动”！



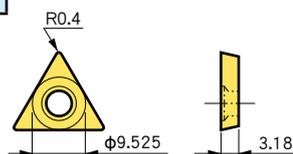
型号 **ST12B-C0525**

附带1个刀片。

《刀片》

型号 **C1603B**

刀片以10个1盒为单位进行出售
订购示例：C1603B...10个



(刀片材质：硬质合金涂层)

《刀片紧固螺丝组合》



| 组合型号 | 螺丝尺寸 | 扳手 |
|------------|--------|---------|
| S4S | M4 X 8 | FLR-20S |

1. 组合中附带10个紧固螺丝和1把扳手。
※扳手也可单独出售(1把)。

《硬质合金导块组合》



| 组合型号 | 硬质合金导块 | 螺丝尺寸 |
|----------------|--------|--------|
| CG0525S | CG0525 | M4 X 7 |

1. 组合中附带1个硬质合金导块和1个螺丝。
2. 螺丝的适用扳手为FLR-20S。

切削条件表 RECOMMENDED CUTTING CONDITION

| 底孔直径 | 转速n (min ⁻¹) | | |
|------|--------------------------|-----|-------|
| | 钢 | 铸铁 | 铝合金 |
| φ 5 | 600 | 800 | 1,000 |
| φ10 | 500 | 600 | 800 |
| φ15 | 400 | 500 | 600 |
| φ20 | 300 | 400 | 500 |

1. 本切削条件表仅供参考，请根据工件的硬度、刚性及倒角量进行调整。
2. 请尽量在将振动抑制在最小限度的状态下进行加工。
3. 建议使用切削油。