

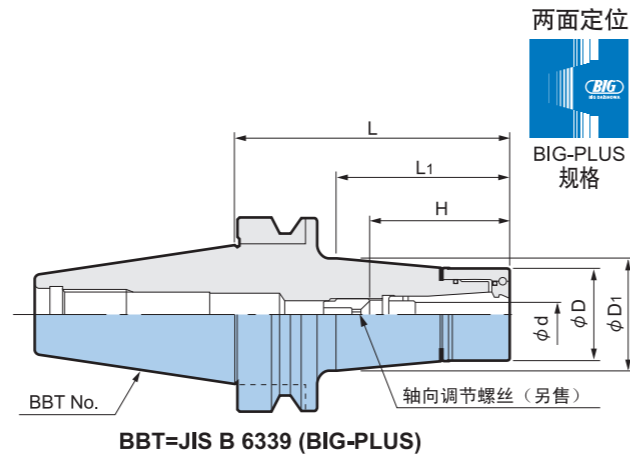
高速、强力,立铣刀加工专用的高精度弹簧夹头。

BBT基础柄 夹持范围  $\phi 3 \sim \phi 12$   
JIS B 6339 《BIG-PLUS》

中心内冷



●型号说明  
BBT30-MEGA 6 E-50  
L尺寸  
E型刀柄  
最大夹持直径  
美夹系列  
BIG-PLUS BT刀柄



BBT=JIS B 6339 (BIG-PLUS)

关于夹套请参阅P28  
关于美夹完美油封螺母请参照P28  
关于扳手、附件请参阅P27

型号	夹持范围 $\phi d$	$\phi D$	$\phi D1$	L	L1	H	对应夹套	对应螺母
BBT30-MEGA 6E- 50	3~ 6	25	25.7	50	25	37~45	MEC 6-□	MEN 6
- 75			29.9	75	49			
- 90			32.5	90	64			
-105			35.1	105	79			
MEGA 8E- 50	3~ 8	30	30.4	50	25	42~51	MEC 8-□	MEN 8
- 75			34.6	75	49			
- 90			37.4	90	65			
-105			40.1	105	80			
MEGA 10E- 50	3~10	35	35.3	50	25	48~58	MEC10-□	MEN10
- 75			39.7	75	50			
- 90			41	90	65.5			
-105			41.1	105	81			
MEGA 13E- 50	3~12	42	42.5	50	27.5	50~58	MEC13-□	MEN13
- 75			42	75	51	50~60		
- 90			42	90	66			
-105			42	105	81			
BBT40-MEGA 6E- 60	3~ 6	25	26.2	60	28	37~45	MEC 6-□	MEN 6
- 75			28.7	75	42			
- 90			31.3	90	57			
-105			33.9	105	72			
-120			36.5	120	87			
-135			39	135	101			
-165			44.4	165	131			
-200	50.7	200	167					
MEGA 8E- 60	3~ 8	30	31	60	28	42~48	MEC 8-□	MEN 8
- 75			33.4	75	42	42~51		
- 90			36	90	57			
-105			38.7	105	72			
-120			41.3	120	87			
-135			43.9	135	102			
-165			49.1	165	132			
-200			55.8	200	170			

1.附带螺母。夹套、扳手请另外订购。  
2.H尺寸是在使用可调螺丝(NBA)情况下的调整量。  
3.在使用两面定位BIG-PLUS刀具的情况下, 请使用美夹拉钉。详情请参照P79。

型号	夹持范围 $\phi d$	$\phi D$	$\phi D1$	L	L1	H	对应夹套	对应螺母
BBT40-MEGA 10E- 60	3~10	35	36	60	29	48~58	MEC10-□	MEN10
- 75			38.3	75	42			
- 90			40.9	90	57			
-105			43.6	105	72			
-120			46.2	120	87			
-135			48.8	135	102			
-165			54.4	165	134			
-200			55.5	200	170			
MEGA 13E- 60	3~12	42	42.7	60	29	50~60	MEC13-□	MEN13
- 75			45	75	42			
- 90			48	90	59			
-105			50.6	105	74			
-120			53.4	120	90			
-135			56	135	105			
-165			57.5	165	135			
-200			62.4	200	170			
BBT50-MEGA 6E- 90	3~ 6	25	30.4	90	47	37~45	MEC 6-□	MEN 6
-120			35.6	120	77			
-165			43.5	165	122			
-200			49.6	200	157			
MEGA 8E- 90	3~ 8	30	35.1	90	47	42~51	MEC 8-□	MEN 8
-120			40.4	120	77			
-165			48.2	165	122			
-200			54.4	200	157			
MEGA 10E- 50	3~10	35	40.0	90	47	48~58	MEC10-□	MEN10
- 75			45.4	120	77			
- 90			53.0	165	122			
-105			59.3	200	157			
MEGA 13E- 90	3~12	42	46.5	90	47	50~60	MEC13-□	MEN13
-120			52.0	120	77			
-165			59.0	165	122			
-200			64.7	200	157			

1.附带螺母。夹套、扳手请另外订购。  
2.H尺寸是在使用可调螺丝(NBA)情况下的调整量。  
3.在使用两面定位BIG-PLUS刀具的情况下, 请使用美夹拉钉。详情请参照P79。

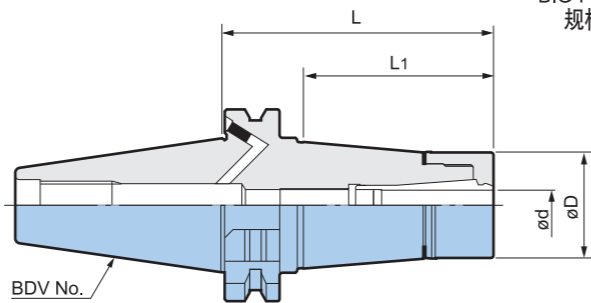
**BDV基础柄** 夹持范围  $\phi 3 \sim \phi 12$   
DIN 69871 form A 《BIG-PLUS》

中心内冷

两面定位



BIG-PLUS  
规格



BDV=DIN 69871 form A (BIG-PLUS)

●型号说明

**BDV40** - **MEGA** **6** **E** - **60**

- BDV40: BIG-PLUS DV刀柄
- MEGA: E型刀柄
- 6: 最大夹持直径
- E: 美夹系列夹套
- 60: L尺寸

有关法兰内冷刀柄的封堵螺丝, 请参照P16

关于夹套请参阅P28

关于美夹完美油封螺母请参照P28

型号	夹持范围 $\phi d$	$\phi D$	L	L1	对应夹套	对应螺母
BDV40-MEGA 6E- 60	3~ 6	25	60	30.4	MEC 6-□	MEN 6
			90	59		
			120	92		
-MEGA 8E- 60	3~ 8	30	60	30.4	MEC 8-□	MEN 8
			90	62		
			120	93		
-MEGA 10E- 60	3~10	35	60	33	MEC10-□	MEN10
			90	63		
			120	92		
-MEGA 13E- 60	3~12	42	60	35	MEC13-□	MEN13
			90	60		
			120	95		
BDV50-MEGA 6E-120	3~ 6	25	120	89	MEC 6-□	MEN 6
			165	134		
			165	134		
-MEGA 8E-120	3~ 8	30	120	89	MEC 8-□	MEN 8
			165	134		
			165	134		
-MEGA 10E- 90	3~10	35	90	59	MEC10-□	MEN10
			120	89		
			165	134		
-MEGA 13E- 90	3~12	42	90	59	MEC13-□	MEN13
			120	89		
			165	136		

1. 附带螺母。夹套、扳手请另外订购。  
2. 在使用两面定位BIG-PLUS刀具的情况下, 请使用美夹拉钉。详情请参照P79。

附件						配件		清洁工具					
美夹E型刀柄	型号	夹套	型号	轴向调节螺丝	型号	G	L	B	密封垫	美夹螺母	型号	清洁工具	型号
MEGA 6E	MGR25	MEC 6-□	NBA 6B	M 7	12	2			MEN 6	SC-MEC6			
MEGA 8E	MGR30	MEC 8-□	NBA 8B	M 9	13	2.5			MEN 8	SC-MEC8			
MEGA10E	MGR35	MEC10-□	NBA10B	M11	16	3			MEN10	SC-MEC10			
MEGA13E	MGR42	MEC13-□	NBA13B	M14	20	4			MEN13	SC-MEC13			

美夹E型夹套



对应本体/MEGA 6E

型号	$\phi d$	最小夹持长
MEC6-3AA	3	19
-4AA	4	22
-5AA	5	25
-6AA	6	27

L=34.9  $\phi D=11.3$   
对应螺母=MEN6

对应本体/MEGA 8E

型号	$\phi d$	最小夹持长
MEC8-3AA	3	19
-4AA	4	22
-5AA	5	25
-6AA	6	28
-7AA	7	29
-8AA	8	31

L=39.4  $\phi D=14.1$   
对应螺母=MEN8

对应本体/MEGA10E

型号	$\phi d$	最小夹持长
MEC10- 3AA	3	19
- 4AA	4	22
- 5AA	5	25
- 6AA	6	28
- 7AA	7	29.5
- 8AA	8	31
- 9AA	9	33
-10AA	10	37

L=45.7  $\phi D=17.1$   
对应螺母=MEN10

对应本体/MEGA13E

型号	$\phi d$	最小夹持长
MEC13- 3AA	3	19
- 4AA	4	22
- 5AA	5	25
- 6AA	6	28
- 7AA	7	29.5
- 8AA	8	31
- 9AA	9	33
-11AA	11	37
-12AA	12	39

L=47.9  $\phi D=20.6$   
对应螺母=MEN13

●高精度夹套 (AA级)

夹套等级	跳动精度 (MAX. $\mu m$ )	
	夹套口	前端
AA级	1	3

●型号说明

**MEC** **6** - **3**

- MEC: 美夹E型夹套
- 6: 对应刀柄尺寸
- 3: 内径d

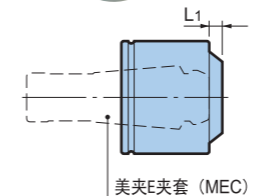
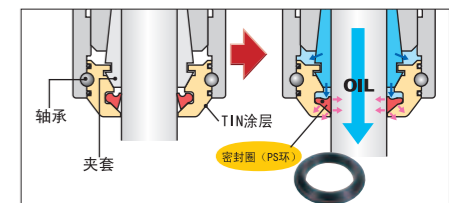
●请使用杆部公差在h7以内的刀具。

内冷加工用螺母  
美夹E型完美油封螺母

冷却液压强最大  
7MPa



· 压强越大, PS密封环跟刀具柄部贴得越紧密, 提高性能。同时, 取下内部的PS环, 也可以用作端面给油, 实现一种螺母两种给油方式。



●型号说明

**EPS** **6** - **03**

- EPS: 美夹E型完美油封螺母
- 6: 夹持直径
- 03: 对应刀柄尺寸

最适合用于带内冷孔的抛光钻或者铰刀等的加工。



型号	L1	对应刀具柄径	对应夹套型号
EPS 6-03	5.6	3	MEC 6- 3
		4	- 4
		5	- 5
-06	5.2	6	- 6
		6	- 6
		6	- 6
EPS 8-03	6.4	3	MEC 8- 3
		4	- 4
		5	- 5
-06	6	6	- 6
		6	- 6
		6	- 6
-07	6.3	7	- 7
		8	- 8
		8	- 8
EPS10-03	6.4	3	MEC10- 3
		4	- 4
		5	- 5
-06	6	6	- 6
		6	- 6
		6	- 6
-07	6.3	7	- 7
		8	- 8
		8	- 8
-09	5.7	9	- 9
		10	-10
		10	-10

型号	L1	对应刀具柄径	对应夹套型号
EPS13-03	6.4	3	MEC13- 3
		4	- 4
		5	- 5
-06	6	6	- 6
		6	- 6
		6	- 6
-07	6.3	7	- 7
		8	- 8
		8	- 8
-09	6.5	9	- 9
		10	-10
		10	-10
-11	6.2	11	-11
		12	-12
		12	-12

1. 附带PS环1只。 2. 端面给油的情况下, 不能使用可调整螺母。  
3. 端面给油的情况下, 根据冷却液的喷出量, 适合的刀具柄径有所不同, 请事先确定冷却液的喷出量。

小提示  
工具柄部的间隙越小(接近对应刀具柄径的最大值), 冷却液的喷出速度越快, 可以防止转动中冷却液的扩散。

PS环



●安装在完美油封螺母中, 采用特殊材料设计制作。  
(根据PS环使用中的损伤会发生冷却液泄漏, 请及时更换。)

5个一袋装

型号	对应本体	型号	对应本体
PS-0304	EPS□-03	PS-0910	EPS□-09
-0405	-04	-1011	-10
-0506	-05	-1112	-11
-0607	-06	-1213	-12
-0708	-07		
-0809	-08		