




TC52 测头


 工件测量

 红外线传输

 全方位测头

 无磨损的测量机构

 适用于大批量生产

 三维轮廓测量

 机床轴温度漂移补偿

订购编号: ECP03.5200-010-A3-SET

TC52 测头

BLUM
focus on productivity

TC52 | 测头 | 带红外线传输的接触式测量系统



适用于小型加工中心
内置全方向测量机构的紧凑型测头

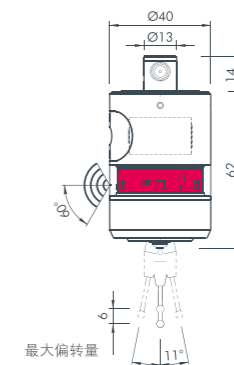
- 检测工件位置
- 修正工件旋转偏移
- 补偿机床的温度漂移
- 三维轮廓测量

优势

- 测量速度高达 2 m/min
- 精确且无圆周凸角的接触测量特性
- 无磨损的光电式测量机构
- 两个测量系统可共用一个红外线接收器
- 更长的电池寿命
- 带有切削液的情况下仍然保持极高测量精度
- 设计坚固且经过实践验证

DUO 模式

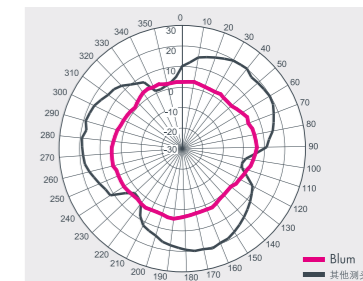
单个红外线接收器可顺序控制两个测量系统



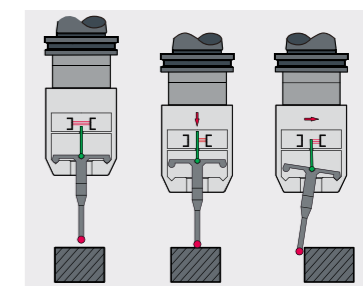
TC52 - 适用于小型加工中心



快速工件测量



无圆周凸角的接触测量特性



先进的光电式信号触发原理，精度极高

技术参数

防护等级	IP68
接近方向	$\pm X, \pm Y, -Z$
XY Z 方向测量力	2.3 N / 0.65 N (LF)* 5.7 N / 1.6 N (LF)*
XY Z 方向最大偏转量	$\pm 11^\circ$ 6 mm
最大加速度	50 m/s ²
重复性	0.3 μm 2 σ
最大测量速度	2 m/min
质量	250 g
信号传输方式 范围	红外线 Z 方向 $\pm 60^\circ$, X/Y 方向 360°
电池	Saft Lithium LS14250 (1/2AA, 3.6V) 1200 m Ah
刀柄	BTH 25 (HSK, SK, BT, VDI, ...)
存储 / 工作温度	-20 °C ... +70 °C +5 °C ... +50 °C

* 测杆 L=30 mm LF: 低接触力

订购编号: ECP03.5200-010-A3-SET



BLUM
focus on productivity